ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
Ταχ. δ/νση: Ανδρόγεω 2, 5ος όροφος
ΑΡΜΟΔΙΟΣ: Τζανιδάκης Βασίλης
ΠΛΗΡ:
Τηλ.: 2813 409185
E-mail : prom@heraklion.gr

ΗΡΑΚΛΕΙΟ: 06/11/2026

Αρ.πρωτ:

ΠΡΟΣ : Κάθε Ενδιαφερόμενο

2Η ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Ο Δήμος Ηρακλείου ανακοινώνει ότι θα προβεί στην συλλογή προσφορών για την ανάθεση της προμήθειας καρεκλών για τους χώρους πολιτισμού του Δ.Η., σύμφωνα με:

1. Το άρθρο 1 παρ. 1,2,3 της Π.Ν.Π 26/26-8-2015 (ΦΕΚ 102 Α/26-8-2015), περί υποχρεωτικών δαπανών και διάρκειας ισχύος του προϋπολογισμού των Δήμων.
2. Τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν. 4412/2016.
3. Το Ν. 5314/2026

Β) Τις αποφάσεις:

1. Η με αριθ. Πρωτ. **4298/16-01-2024** (**ΑΔΑ:6ΗΟΑΩ0Ο-ΤΥΡ**) Απόφαση Δημάρχου περί εκχωρήσεως εξουσιοδότησης υποβολής υπογραφής του τεκμηριωμένου Αιτήματος δια τακτή.
2. Το με Αριθ. Πρωτ.: **145657/31-12-2025** Απόφαση Δημάρχου (**ΑΔΑ: ΡΚ60Ω0ΟΥ2Κ**), που Ορίζει τους Αντιδημάρχους του Δήμου Ηρακλείου με θητεία από 01.01.2026 μέχρι 31.12.2026 και την αρμοδιότητα έκδοσης των τεκμηριωμένων αιτημάτων, την έγκριση των δαπανών και τη διάθεση όλων των εγγεγραμμένων στον προϋπολογισμό πιστώσεων, συμπεριλαμβανομένων των πιστώσεων που εγγράφονται σε αυτόν με αναμόρφωση.
3. Την υπ. αρ.**175/03-06-2026** απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου έγκρισης της πρώτης υποχρεωτικής αναμόρφωσης του προϋπολογισμού Δήμου Ηρακλείου έτους 2026.
4. Το υπ. αρ. πρωτ. **66376/02-07-2026** αίτημα εξειδίκευσης δαπάνης.
5. Η με αρ. **523/22.07/2026** Απόφαση της Δημοτικής Επιτροπής για την εξειδίκευση της δαπάνης **(ΑΔΑ: 96ΝΩΩ0Ο-ΙΑ8).**
6. Η με αρ. πρωτ. **96367/24-09-2026** εισήγηση για την δαπάνη με εξειδικευμένο τίτλο: **«Προμήθεια καρεκλών για τους χώρους πολιτισμού του Δ.Η.»**, CPV 39110000-6 καθίσματα, CPV 391140000-4 μέρη καθισμάτων υπάρχει σχετική πίστωση σε βάρος του ΑΛΕ: 015.3120489005 λοιπά έπιπλα, με συνολικό ποσό: **37.200,00€** (συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ), πρωτογενές αίτημα με **ΑΔΑΜ: 26REQ019849692.**
7. Το τεκμηριωμένο αίτημα με αρ. πρωτ: **96478/24-09-2026** και την **αρ. ΑΑΥ: Α-1347/97306/25-09-2026** (**ΑΔΑ: 9ΝΥΕΩ0Ο-30Χ)** και εγκεκριμένο αίτημα με **ΑΔΑΜ: 26REQ019849692.**
8. Την ανάγκη του Δήμου να προχωρήσει στην δαπάνη της προμήθειας στον ΑΛΕ: 015.3120489005 λοιπά έπιπλα με εξειδικευμένο τίτλο: «Προμήθεια καρεκλών για τους χώρους πολιτισμού του Δ.Η», συνολικού ποσού 37.200,00€ (συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24%).
9. Την διενεργηθείσα έρευνα αγοράς.
10. Τις Τεχνικές Προδιαγραφές, τη Συγγραφή Υποχρεώσεων, τον Ενδεικτικό και το Τιμολόγιο Προσφοράς που επισυνάπτεται.

10. Την με αρ. πρωτ: **101887/08-10-2026** Πρόσκληση Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος, τις προσφορές των- **«ΣΥΓΧΡΟΝΟ ΣΠΙΤΙ ΦΑΝΟΥΡΑΚΗΣ ΕΠΤΑΜΗΝΙΤΑΚΗ ΟΕ» με αρ. πρωτ: 103763/13-10-2026 και - «ΧΑΛΚΙΑΔΑΚΗΣ ΑΕ» SUPER MARKET με αρ. πρωτ: 104464/14-10-2026,** το με αρ. πρωτ**: 107937/23-10-2026** Έγγραφο ανοίγματος δικαιολογητικών και προσφορών, τις τροποποιημένες προδιαγραφές και την με αρ. πρωτ**: 109621/2026 - 27/10/2026 Απόφαση Δημάρχου.**
11**. Την Υποχρέωση υποβολής ηλεκτρονικών τιμολογίων από τους οικονομικούς φορείς. Αριθμ. 52445 ΕΞ 2023 (1)- Αρ. Φύλλου 2385 Υποχρέωση υποβολής ηλεκτρονικών τιμολογίων από τους οικονομικούς φορείς. ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ ΥΠΟΥΡΓΩΝ : ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ – ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΚΑΙ ΕΠΕΝΔΥΣΕΩΝ - ΨΗΦΙΑΚΗΣ ΔΙΑΚΥΒΕΡΝΗΣΗΣ - ΥΠΟΔΟΜΩΝ ΚΑΙ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ**.
12.Το συνολικό ποσό για την παραπάνω προμήθεια ανέρχεται (**37.200,00€)** συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24%, σε βάρος του **ΑΛΕ:** 015.3120489005, με τίτλο- «Προμήθεια καρεκλών για τους χώρους πολιτισμού του Δ.Η», και αναλύεται ως εξής:

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	**ΤΕΜΑΧΙΑ**	**ΚΑΘΑΡΟ ΚΟΣΤΟΣ**	**ΦΠΑ 24%**	**ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΠΟΣΟ**
1. Κάθισμα εξωτερικού χώρου με μπράτσο σε υλικό Πολυπροπυλένιο (χυτήριο), διαστάσεων 55x58x81cm (περίπου) σε χρώμα μπεζ, με αντοχή της στις καιρικές συνθήκες, την ευκολία στον καθαρισμό και τον εργονομικό της σχεδιασμό.	**1.300**	**27.300,00 (21,00€/ΤΜΧ)**	**6.552,00**	**33.852,00**
2. Πανί καρέκλας σκηνοθέτη αδιάβροχο, ανεξήτιλο pvc 4κλωνης πλέξης με διπλές εσωτερικές και εξωτερικές ραφές καθώς και extra ενίσχυση στις γωνίες στο πάνω μέρος για παραπάνω αντοχή (μπεζ – διάτρητα) διαστάσεων: Πλάτη:55εκ ,Κάθισμα: 47εκ, Μήκος: 79εκ, πυκνότητα 2Χ1.	**400**	**2.700,00 (6,75€/ΤΜΧ)**	**648,00**	**3.3348,00**
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ		**30.000,00**	**7.200,00**	**37.200,00**

Προσφορές γίνονται δεκτές μέχρι και την **13/11/2026 ημέρα Παρασκευή,** στο Πρωτόκολλο του Δήμου Ηρακλείου, στη διεύθυνση Ανδρόγεω 2, 1ος όροφος, Τ.Κ. 71202 και πληροφορίες δίνονται από το Τμήμα Προμήθειών- Δημοπρασιών του Δήμου στα τηλέφωνα **2813 409185, 2810288487** και όλες τις εργάσιμες ημέρες και ώρες. Για την αξιολόγηση των προσφορών λαμβάνονται υπόψη τα δικαιολογητικά που θα κατατεθούν όπως αναφέρονται παρακάτω, με **κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάση της τιμής ανά είδος ,** εφόσον τηρούνται οι τεχνικές προδιαγραφές της μελέτης. Η δαπάνη θα πραγματοποιηθεί μετά από συλλογή προσφορών, κατόπιν ανοικτής πρόσκλησης προς κάθε ενδιαφερόμενο οικονομικό φορέα και δημοσίευσης της στην ιστοσελίδα www.heraklion.gr του Δήμου Ηρακλείου Κρήτης.

ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΑΝΑΘΕΣΗΣ

Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα.
Οι υποψήφιοι ανάδοχοι θα πρέπει να καταθέσουν σφραγισμένο φάκελο προσφοράς, στον οποίο θα αναγράφονται ευκρινώς η λέξη ΠΡΟΣΦΟΡΑ με κεφαλαία γράμματα, η επωνυμία της αναθέτουσας αρχής, ο τίτλος της προμήθειας για τον οποίο υποβάλλεται, η καταληκτική ημερομηνία (ημερομηνία λήξης προθεσμίας υποβολής προσφορών) και τα στοιχεία του αποστολέα.
Ο φάκελος της προσφοράς θα περιέχει τα Δικαιολογητικά συμμετοχής και την Οικονομική Προσφορά .
«ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ -ΑΝΑΘΕΣΗΣ»
Για την αξιολόγηση των προσφορών οι υποψήφιοι θα πρέπει να προσκομίσουν τα παρακάτω στοιχεία:

1) Υπεύθυνη Δήλωση του Ν. 1599/1986 υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο της επιχείρησης όπου να δηλώνεται ότι:
*- Δεν έχουν συμμετάσχει σε **εγκληματική οργάνωση**, σε **δωροδοκία**, σε **απάτη**, σε **τρομοκρατικά εγκλήματα** ή **εγκλήματα συνδεόμενα με τρομοκρατικές δραστηριότητες** , σε **νομιμοποίηση εσόδων** από παράνομες δραστηριότητες ή **χρηματοδότηση της τρομοκρατίας** όπως αυτά ορίζονται στις αποφάσεις-πλαίσια 2008/841/ΔΕΥ, (ΕΕ L 300 της 11.11.2008 σ.42), (ΕΕ C 195 της 25.6.1997, σ. 1) ,2003/568/ΔΕΥ, (ΕΕ L 192 της 31.7.2003, σ. 54), 2803/2000 (Α' 48), (ΕΕ C 316 της 27.11.1995, σ. 48),2002/475/ΔΕΥ (ΕΕ L 309 της 25.11.2005, σ. 15), 2011/36/ΕΕ, Συμβουλίου (ΕΕ L 101 της 15.4.2011, σ. 1), 2011, σ. 1), η οποία ενσωματώθηκε στην εθνική νομοθεσία με το ν. 4198/2013 αντίστοιχα.*
*- Δεν έχουν **καταδικασθεί για αδίκημα** σχετικό με την άσκηση της επαγγελματικής τους δραστηριότητας.*
*- Έχουν λάβει γνώση των όρων των τεχνικών προδιαγραφών, της συγγραφής υποχρεώσεων και του ενδεικτικού προϋπολογισμό της προμήθειας και **συμφωνούν** με αυτούς.*
- Ο χρόνος παράδοσης θα είναι σύμφωνα με τη μελέτη.
- Επίσης θα δηλώνονται οι οργανισμοί κοινωνικής ασφάλισης (αφορά Οργανισμούς κύριας και επικουρικής ασφάλισης) στους οποίους οφείλουν να καταβάλουν εισφορές.

2.Υπεύθυνη Δήλωση του Ν. 1599/1986 υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο του νομικού προσώπου όπου να δηλώνεται ότι:
α) ότι το νομικό πρόσωπο/ οντότητα, το οποίο εκπροσωπεί νόμιμα, δεν έχει καταδικαστεί αμετάκλητα για κανένα από τα αδικήματα δωροδοκίας του άρθρου 73 παρ. 1 του ν. 4412/2016, κατ' εφαρμογή των διατάξεων των άρθρων 134- 135 του ν. 5090/ 2024(βλ. και υπ' αριθμ. 5868/2024
β) Δεν έχει εκδοθεί στο πρόσωπό μου αμετάκλητη καταδικαστική απόφαση – (μέλος του Διοικητικού – Διευθυντικού ή Εποπτικού οργάνου)
(Σε περίπτωση :ΕΠΕ – ΙΚΕ & Προσωπικών εταιρειών Ο.Ε. & Ε.Ε. τους διαχειριστές- Α.Ε. τον Διευθύνοντα Σύμβουλο, τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου καθώς και τα πρόσωπα στα οποία με απόφαση του Δ.Σ. έχει ανατεθεί το σύνολο της εκπροσώπησης της εταιρείας- Συνεταιρισμών τα μέλη του Δ.Σ.- σε όλες τις περιπτώσεις νομικών προσώπων τον κατά περίπτωση νόμιμο εκπρόσωπο).

3) **Πιστοποιητικό Επιμελητήριου** στο οποίο να αναγράφονται οι Κωδικοί Άσκησης Δραστηριότητας από τους οποίους θα προκύπτει η συνάφεια με το αντικείμενο της σύμβασης και θα έχει εκδοθεί έως 30 εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, εκτός εάν, σύμφωνα με τις ειδικότερες διατάξεις αυτών, φέρουν συγκεκριμένο χρόνο ισχύος.

4) **Ασφαλιστική και Φορολογική ενημερότητα** σε ισχύ.
Για τους εγκατεστημένους στην Ελλάδα οικονομικούς φορείς η **φορολογική ενημερότητα** θα αναζητηθεί **αυτεπάγγελτα** από την Υπηρεσία μας, σύμφωνα με τα οριζόμενα στο αρθ. 19 του ν.4704/20.

5)**Έντυπο Οικονομικής Προσφοράς**, συμπληρωμένο και υπογεγραμμένο από το νόμιμο εκπρόσωπο της επιχείρησης, στο οποίο θα αναφέρονται αναλυτικά τα στοιχεία για κάθε προσφερόμενο είδος.

ΔΗΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
Αρ.Πρωτ.: 113702/2026 - 06/11/2026
ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

6) **<u>Επί ποινή αποκλεισμού</u>– υποχρεωτική προσκόμιση επίσημων τεχνικών φυλλαδίων (prospectus) του κατασκευαστή.**

Επίσης, κατά την υπογραφή της σύμβασης ο ανάδοχος θα πρέπει να προσκομίσει Απόσπασμα Ποινικού Μητρώου του νόμιμου εκπροσώπου που θα έχει εκδοθεί το πολύ τρεις (3) μήνες πριν από την ημερομηνία κατάθεσης των δικαιολογητικών.

Προσφορά που είναι αόριστη και ανεπίδεκτη εκτίμησης απορρίπτεται.

Προσφορά που παρουσιάζει ουσιώδεις αποκλίσεις από τους όρους και τις τεχνικές προδιαγραφές απορρίπτεται.

Προσφορά που θέτει όρο αναπροσαρμογής των τιμών κρίνεται ως απαράδεκτη

Η κατακύρωση των εργασιών θα γίνει με απόφαση Δημάρχου.

Ο Προϊστάμενος του Τμήματος Προμηθειών

Τζανιδάκης Βασίλης

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ
ΚΑΡΤΣΩΝΑΚΗ ΕΛΕΝΗ

ΑΝΑΡΤΗΣΗ Polis CMS 06/11/2026 09:51
http://www.heraklion.gr/ft/ajBUaFVBUjdTTUNoNzQ2QzQ3VExodz09