



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ
ΕΡΓΩΝ & ΜΕΛΕΤΩΝ



ΕΥΡΩΠΑΪΚΗ ΕΝΩΣΗ
Ευρωπαϊκό Ταμείο
Περιφερειακής Ανάπτυξης
(ΕΤΠΑ)



Ηράκλειο 14/11/2022
Αρ. Πρωτ. 114449

**Περίληψη διακήρυξης ηλεκτρονικού διεθνή διαγωνισμού με τίτλο:
«Ανάπτυξη Ολοκληρωμένου Συστήματος Σήμανσης - Προβολής του Ισόπεδου
Τμήματος της Ενετικής Οχύρωσης της Πόλης του Ηρακλείου»**

Ο Δήμος Ηρακλείου προκηρύσσει Ηλεκτρονικό Διεθνή Διαγωνισμό, με συστημικό αριθμό 176578 για το Τμήμα Α, 176580 για το Τμήμα Β και 176582 για το Τμήμα Γ, με τίτλο «Ανάπτυξη Ολοκληρωμένου Συστήματος Σήμανσης - Προβολής του Ισόπεδου Τμήματος της Ενετικής Οχύρωσης της Πόλης του Ηρακλείου», με κριτήριο επιλογής την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας-τιμής, συνολικού προϋπολογισμού 265.905,60 Ευρώ με ΦΠΑ. 24%.

Το έργο χωρίζεται σε τρία (3) τμήματα. Το πρώτο τμήμα με τίτλο: «Αξιολόγηση και επεξεργασία υλικού τεκμηρίωσης, δημιουργία ενιαίου δικτύου σήμανσης και σχεδιασμός - παραγωγή έντυπου υλικού προβολής», έχει προϋπολογισμό 80.029,60 Ευρώ με ΦΠΑ 24%. Το δεύτερο τμήμα με τίτλο: «Δημιουργία πακέτου ηλεκτρονικής προβολής: Ανάπτυξη καινοτόμων ψηφιακών εκπαιδευτικών εφαρμογών για την ανάδειξη των Ενετικών τειχών του Ηρακλείου», έχει προϋπολογισμό 168.020,00 € με ΦΠΑ 24%. Το τρίτο τμήμα με τίτλο: «Χάραξη ενετικού χάρτη στην Πύλη Ιησού», έχει προϋπολογισμό 17.856,00 € με ΦΠΑ 24%.

Προσφορές υποβάλλονται για κάθε Τμήμα ξεχωριστά. Κάθε Προσφέρων δύναται να υποβάλει προσφορά σε ένα ή περισσότερα Τμήματα του Έργου.

Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι η Περιφέρεια Κρήτης με Κ.Α. 2020ΕΠ00210012 (ΟΠΣ 5050964) της ΣΑΕΠ0021. Για την παρούσα διαδικασία έχει εκδοθεί η με αρ. πρωτ. 87786/13-04-2021 (ΑΔΑ: 60ΛΗ7ΛΚ-ΖΑΠ) Έγκριση διάθεσης πίστωσης του έργου με τίτλο «ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ - ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΔΡΟΜΗΣ ΤΟΥ ΙΣΟΠΕΔΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΤΗΣ ΕΝΕΤΙΚΗΣ ΟΧΥΡΩΣΗΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ» της Περιφέρειας Κρήτης. Έχει εκδοθεί η απόφαση με αρ. πρωτ. 27283/21-03-2022 (ΑΔΑΜ: 20REQ006711541, ΑΔΑ: 6Ρ6ΘΩ00-ΥΓΔ) του Δήμου Ηρακλείου για την ανάληψη υποχρέωσης/έγκριση δέσμευσης πίστωσης για το οικονομικό έτος 2022, με Κ.Α.: 64-7341.024

Η σύμβαση περιλαμβάνεται στο υποέργο Νο 2 της Πράξης: «ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ - ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΔΡΟΜΗΣ ΤΟΥ ΙΣΟΠΕΔΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΤΗΣ ΕΝΕΤΙΚΗΣ ΟΧΥΡΩΣΗΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ» η οποία έχει ενταχθεί στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «ΚΡΗΤΗ 2014-2020» με βάση την Απόφαση Ένταξης με αρ. πρωτ. 1311/19.03.2020 (ΑΔΑ: Ψ9ΠΧ7ΛΚ-0Ε0) της Περιφέρειας Κρήτης και έχει λάβει κωδικό MIS 5050964. Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Ένωση (Ευρωπαϊκό Ταμείο Περιφερειακής Ανάπτυξης Ε.Τ.Π.Α.) και από εθνικούς πόρους μέσω του ΠΔΕ.

Η προς ανάθεση υπηρεσία κατατάσσεται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV):

Τμήμα Α:	79131000-1	Υπηρεσίες Τεκμηρίωσης
	79800000-2	Υπηρεσίες εκτύπωσης και συναφείς υπηρεσίες
	31523200-0	Πινακίδες μονίμων μηνυμάτων
	79960000-1	Φωτογραφικές και συναφείς υπηρεσίες
Τμήμα Β:	72262000-9	Υπηρεσίες ανάπτυξης λογισμικού
Τμήμα Γ:	42962500-2	Μηχανές χάραξης



Ευρωπαϊκή Ένωση
Ευρωπαϊκό Ταμείο
Περιφερειακής Ανάπτυξης



Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης



Η διάρκεια της Σύμβασης ορίζεται σε **έξι (6) μήνες** από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης και ανά τμήμα:

Τμήμα Α: 6 μήνες.

Τμήμα Β: 6 μήνες

Τμήμα Γ: 3 μήνες

Η παρούσα απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις 14/11/2022 στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

Η καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών είναι η 28/12/2022, ημέρα Τετάρτη και ώρα 14:00

Η διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημόσιων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) Προμήθειες και Υπηρεσίες του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ (Διαδικτυακή Πύλη www.promitheus.gov.gr)

Η διενέργεια του διαγωνισμού θα πραγματοποιηθεί στις 09/01/2023, ημέρα Δευτέρα και ώρα 11:00 π.μ.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, που ανέρχεται στο 2% της εκτιμώμενης καθαρής αξίας (προ Φ.Π.Α.) .

Για το ΤΜΗΜΑ Α: Αξιολόγηση και επεξεργασία υλικού τεκμηρίωσης, σχεδιασμός και παραγωγή έντυπου υλικού προβολής, ντοκιμαντέρ & πρωτότυπης μουσικής και δημιουργία εικαστικών συνθέσεων, η εγγυητική επιστολή συμμετοχής, ανέρχεται στο ποσό των 1.290,80 € (Χιλίων Διακοσίων Ενενήντα Ευρώ και Ογδόντα Λεπτών).

Για το ΤΜΗΜΑ Β: Σχεδιασμός - ανάπτυξη ψηφιακών εφαρμογών και προμήθεια ηλεκτρονικού εξοπλισμού της έκθεσης, η εγγυητική επιστολή συμμετοχής, ανέρχεται στο ποσό των 2.710,00 € (Δύο Χιλιάδων Επτακοσίων Δέκα Ευρώ).

Για το ΤΜΗΜΑ Γ: Προμήθεια & τοποθέτηση ηλεκτρομηχανολογικών εγκαταστάσεων της έκθεσης, η εγγυητική επιστολή συμμετοχής, ανέρχεται στο ποσό των 288,00 € (Διακοσίων Ογδόντα Οκτώ Ευρώ).

Και για τα τρία τμήματα η εγγυητική επιστολή συμμετοχής, ανέρχεται στο ποσό των 4.288,80 € (Τεσσάρων Χιλιάδων Διακοσίων Ογδόντα Οκτώ Ευρώ και Ογδόντα Λεπτών).

Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα **12 μηνών** από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.

Στην διακήρυξη περιλαμβάνονται οι γενικοί και ειδικοί όροι του διαγωνισμού ο τόπος και ο χρόνος διεξαγωγής του διαγωνισμού καθώς και τα δικαιολογητικά συμμετοχής.

Η προκήρυξη και το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης καταχωρήθηκαν στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ).

Περίληψη της Διακήρυξης όπως προβλέπεται στην περίπτωση (ιστ) της παραγράφου 3 του άρθρου 76 του Ν.4727/2020, αναρτήθηκε στο διαδίκτυο, στον ιστότοπο <http://et.diavgeia.gov.gr/> (ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΔΙΑΥΓΕΙΑ)

Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης και συμπληρωματικά έγγραφα διατίθενται μόνο σε ηλεκτρονική μορφή μέσω του διαδικτύου στις διευθύνσεις www.promitheus.gov.gr και www.heraklion.gr.

Τα αιτήματα παροχής διευκρινίσεων υποβάλλονται ηλεκτρονικά στο διαδικτυακό τόπο του διαγωνισμού μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.

Περίληψη της διακήρυξης θα δημοσιευθεί στον τύπο και η δαπάνη θα βαρύνει τον ανάδοχο.

Ο Αντιδήμαρχος Τεχνικών Έργων,
Πρασίνου & Καθημερινότητας

Ιωάννης Αναστασάκης