



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
 ΔΗΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
 ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΚΟΙΝΩΦΕΛΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ -
 ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ - ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΝΟΙΑΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
 (ΔΗ.Κ.Ε.Η.)

Ηράκλειο 23.05.2022
 Αρ.πρωτ. 1236

Ταχ. Δ/ση: Διονυσίου 13Α, Νέα Αλικαρνασσός
 Τ.Κ: 716 01, Ηράκλειο Κρήτης
 Τηλ.: 2813409851
 e-mail: dikeh@heraklion.gr

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ (ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ) ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΜΕ ΤΙΤΛΟ : ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΜΕΡΙΔΩΝ
 ΕΤΟΙΜΟΥ ΦΑΓΗΤΟΥ ΜΕ ΤΗΝ ΜΟΡΦΗ CATERING ΓΙΑ ΤΗΝ ΣΙΤΙΣΗ ΩΦΕΛΟΥΜΕΝΩΝ ΣΤΑ
 ΚΕΝΤΡΑ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΦΡΟΝΤΙΔΑΣ ΗΛΙΚΙΩΜΕΝΩΝ (Κ.Η.Φ.Η.)
 ΤΗΣ ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΚΟΙΝΩΦΕΛΟΥΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ - ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ -
 ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΝΟΙΑΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
Η ΚΟΙΝΩΦΕΛΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΔΗΜΟΥ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ**

Προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό κάτω των ορίων με σφραγισμένες προσφορές για την προμήθεια μερίδων έτοιμου φαγητού με την μορφή CATERING για την σίτιση ωφελουμένων στα Κέντρα Ημερήσιας Φροντίδας Ηλικιωμένων (Κ.Η.Φ.Η.) της Δημοτικής Κοινοφελούς Επιχείρησης Πολιτισμού - Περιβάλλοντος - Κοινωνικής Πρόνοιας Ηρακλείου.

1.Η Αναθέτουσα Αρχή- Στοιχεία επικοινωνίας: Επωνυμία Δημοτική Κοινοφελής Επιχείρηση Πολιτισμού - Περιβάλλοντος - Κοινωνικής Πρόνοιας Ηρακλείου (ΔΗΚΕΗ), Ταχυδρομική διεύθυνση Διονυσίου 13Α, Νέα Αλικαρνασσός Ηράκλειο Κρήτης, Ταχυδρομικός Κώδικας 716 01, Κωδικός ΝUTS EL 431, Τηλέφωνο +302813409851. **2.Υποδιαίρεση σε τμήματα :** Ναι, **Τμήμα 1:** «Σίτιση ωφελουμένων στο ΚΗΦΗ Παλιανής», **Τμήμα 2:** «Σίτιση ωφελουμένων στο ΚΗΦΗ Προφήτη Ηλία», **Τμήμα 3:** «Σίτιση ωφελουμένων στο ΚΗΦΗ Αλικαρνασσού», **Τμήμα 4:** «Σίτιση ωφελουμένων στο ΚΗΦΗ Αγίας Τριάδας», (CPV) : 15894200-3. **3. Προϋπολογισμός της Προμήθειας: € 120.311,10** συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 13% (Προϋπολογισμός άνευ ΦΠΑ 13%:€106.470,00). **4.Κριτήριο ανάθεσης:** Προσφορές υποβάλλονται ανά τμήμα ή ομάδα τμημάτων ή για το σύνολο της προμήθειας, με κριτήριο την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, βάσει τιμής. **5.Ενναλλακτικές προσφορές:** Ενναλλακτικές προσφορές δεν γίνονται δεκτές. **6.Χρόνος παράδοσης:** Όπως ορίζεται στη διακήρυξη. **7.Δικαιούμενοι συμμετοχής:** Όπως ορίζεται στη διακήρυξη. **8.Εγγύηση συμμετοχής:** Ορίζεται 2% του Π/Υ ανά τμήμα χωρίς ΦΠΑ. **9. Υποβολή προσφορών :** Η καταληκτική ημερομηνία κατάθεσης/ υποβολής προσφορών είναι η **9^η Ιουνίου 2022, ημέρα Πέμπτη και ώρα 15:00.** Η διαδικασία θα διενεργηθεί με τη χρήση της πλατφόρμας του (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.) μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ως άνω συστήματος και το άνοιγμα των προσφορών θα γίνει στις 10 Ιουνίου 2022, ημέρα Παρασκευή και ώρα 10 π.μ. **10. Χρόνος ισχύος των προσφορών:** Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών του διαγωνισμού. **11.Δημοσίευσεις/Πρόσβαση στα Έγγραφα:** Το πλήρες κείμενο της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκε στο (ΚΗΜΔΗΣ), στο ΕΣΗΔΗΣ και έλαβαν Συστημικό Αύξοντα Αριθμό: 161642 και αναρτήθηκαν στη Διαδικτυακή Πύλη (www.promitheus.gov.gr) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ, στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής στη διεύθυνση www.dikeh.gr, και στον Ελληνικό Τύπο. Τα έξοδα δημοσίευσης βαρύνουν τον ανάδοχο. **12.Πληροφορίες:** Για περισσότερες πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθυνθούν στο τμήμα Προμήθειων της ΔΗΚΕΗ.

Η ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ Δ.Σ. ΤΗΣ ΔΗΚΕΗ

ΡΕΝΑ ΠΑΠΑΔΑΚΗ ΣΚΑΛΙΔΗ