



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΔΗΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ - ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΩΝ  
Αρμόδιος: Τζανιδάκης Βασίλης  
Τηλ. 2810409185  
E-mail: prom@heraklion.gr

Ηράκλειο, 29/11/17

Αρ. Πρωτ.: 147584

### ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Ο Δήμος Ηρακλείου ανακοινώνει ότι θα προβεί στην συλλογή προσφορών για την προμήθεια επιγραφών - πινακίδων για τη σήμανση των Τμημάτων της Δ/σης Κοινωνικής Ανάπτυξης και καλεί τους ενδιαφερόμενους να καταθέσουν τις σχετικές κλειστές προσφορές σύμφωνα με:

- 1) Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν. 3852/2010.
- 2) Τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν. 4412/2016.
- 3) Τις διατάξεις της παρ. 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως προστέθηκε με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008 και διατηρήθηκε σε ισχύ με την περίπτωση 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
- 4) Την παρ. 4 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ. 3 του άρθρου 22 του Ν. 3536/2007.
- 5) Τις Τεχνικές Προδιαγραφές, τη Συγγραφή Υποχρεώσεων, τον Ενδεικτικό Προϋπολογισμό και τον Προϋπολογισμό Προσφοράς που επισυνάπτονται.

Το συνολικό ποσό για την παραπάνω δαπάνη ανέρχεται στο ποσό των **2.952,44** ευρώ συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ σε βάρος του Κ.Α. 15-7135.064 και αναλύεται ως εξής:

A/A	ΠΡΟΪΟΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΣΕ ΤΕΜΑΧΙΑ	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΤΙΜΗ (χωρίς ΦΠΑ)	ΑΞΙΑ ΣΕ ΕΥΡΩ
1	<b>ΕΠΙΓΡΑΦΕΣ-ΠΙΝΑΚΙΔΕΣ</b>  ΥΛΙΚΟ: ΓΑΛΑΚΤΕΡΟ PLEXIGLASS, ΠΑΧΟΣ : 3 mm, ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ: 30X15 cm, ΓΡΑΜΜΑΤΑ: ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ ΛΟΓΟΤΥΠΟ: ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΗ ΜΑΚΕΤΑ	42	13,50	567,00

	<p>ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ</p> <p><b>ΣΤΗΡΙΞΗ:</b> ΣΤΕΡΕΩΣΗ ΜΕ ΒΙΔΕΣ.</p> <p><b>CPV 44423460-3</b></p>			
2	<p><b>ΕΠΙΓΡΑΦΕΣ-ΠΙΝΑΚΙΔΕΣ</b></p> <p><b>ΥΛΙΚΟ:</b> ΔΙΑΦΑΝΟ PLEXIGLASS,</p> <p><b>ΠΑΧΟΣ :</b> 10 mm,</p> <p><b>ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ:</b> 50X35 cm,</p> <p><b>ΓΡΑΜΜΑΤΑ:</b> ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ</p> <p><b>ΛΟΓΟΤΥΠΟ:</b> ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΗ ΜΑΚΕΤΑ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ</p> <p><b>ΣΤΗΡΙΞΗ:</b> 4 ΜΕΤΑΛΛΙΚΟΙ ΑΠΟΣΤΑΤΕΣ.</p> <p><b>CPV 44423460-3</b></p>	15	66,00	990,00
3	<p><b>ΕΠΙΓΡΑΦΕΣ-ΠΙΝΑΚΙΔΕΣ</b></p> <p><b>ΥΛΙΚΟ:</b> ΔΙΑΦΑΝΟ PLEXIGLASS,</p> <p><b>ΠΑΧΟΣ :</b> 10 mm,</p> <p><b>ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ:</b> 40X30 cm,</p> <p><b>ΓΡΑΜΜΑΤΑ:</b> ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ</p> <p><b>ΛΟΓΟΤΥΠΟ:</b> ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΗ ΜΑΚΕΤΑ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ</p> <p><b>ΣΤΗΡΙΞΗ:</b> 4 ΜΕΤΑΛΛΙΚΟΙ ΑΠΟΣΤΑΤΕΣ</p> <p><b>CPV 44423460-3</b></p>	16	51,50	824,00
<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>				<b>2.381,00</b>
<b>ΦΠΑ 24%</b>				<b>571,44</b>
<b>ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΜΕ ΦΠΑ</b>				<b>2.952,44</b>

Προσφορές γίνονται δεκτές μέχρι και τις **08/12/2017** ημέρα **Παρασκευή στο Πρωτόκολλο** του Δήμου Ηρακλείου, στην διεύθυνση Αγίου Τίτου 1, Τ.Κ. 71202 και πληροφορίες δίνονται από το τμήμα Προμηθειών-Δημοπρασιών του Δήμου στα τηλ. 2813 409185-186-189-403 όλες τις εργάσιμες ημέρες και ώρες.

Για την αξιολόγηση των προσφορών λαμβάνονται υπόψη τα παρακάτω:

1. Τα δικαιολογητικά συμμετοχής που θα κατατεθούν σύμφωνα με το άρθρο 5 της Συγγραφής υποχρεώσεων που επισυνάπτεται.

2. Η οικονομική προσφορά των συμμετεχόντων στην οποία θα αναγράφονται αναλυτικά οι τιμές στο τιμολόγιο προσφοράς.
3. Η τήρηση των τεχνικών προδιαγραφών.
4. Προσφορά που είναι αόριστη και ανεπίδεκτη εκτίμησης απορρίπτεται.
5. Προσφορά που παρουσιάζει ουσιώδεις αποκλίσεις από τους όρους και τις τεχνικές προδιαγραφές απορρίπτεται.
6. Προσφορά που θέτει όρο αναπροσαρμογής των τιμών κρίνεται ως απαράδεκτη. Η κατακύρωση της προμήθειας θα γίνει με απόφαση Δημάρχου.

**Ο ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ  
ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ - ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΩΝ**

**Τζανιδάκης Βασίλης**