



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΔΗΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ  
Δ/ΝΣΗ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ  
ΤΜΗΜΑ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ  
ΚΑΙΝΟΤΟΜΩΝ ΔΡΑΣΕΩΝ ΔΗΜΟΣΙΑΣ  
ΥΓΕΙΑΣ ΚΑΙ ΙΣΟΤΗΤΑΣ ΤΩΝ ΦΥΛΩΝ  
Ταχ.Δ/ση: Μάχης Κρήτης & Ηφαίστου  
(ΤΑΛΩΣ)  
Τ.Κ.71202  
Πληροφορίες: Σμαριανάκη Κατερίνα  
Τηλέφωνο: 2810344721,2810243360  
ΦΑΞ:2810-243361

Ηράκλειο, 2/11/2017

ΘΕΜΑ: Προμήθεια επιγραφών-πινακίδων  
για τα Τμήματα της Διεύθυνσης  
Κοινωνικής Ανάπτυξης του Δήμου  
Ηρακλείου

### ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Οι παρακάτω αναφερόμενες τεχνικές προδιαγραφές, αφορούν στην μελέτη για την Προμήθεια επιγραφών-πινακίδων για τα Τμήματα της Διεύθυνσης Κοινωνικής Ανάπτυξης του Δήμου Ηρακλείου.

Οι Υπηρεσίες της Δ/σης Κοινωνικής Ανάπτυξης βρίσκονται και λειτουργούν σε 17 σημεία των Δημοτικών Κοινοτήτων ενώ οι υφιστάμενες πινακίδες είναι παλιές και τα λογότυπά τους δεν ανταποκρίνονται στις ορθές σημάνσεις των Υπηρεσιών. Κρίνεται σκόπιμο οι Υπηρεσίες να σημαίνονται με το αντίστοιχο λογότυπο με τις σχετικές εξωτερικές αλλά και εσωτερικές πινακίδες, τόσο για την ύπαρξή τους ως Δημοσίων Υπηρεσιών αλλά και για την ενημέρωση και την κατεύθυνση προς αυτές των ενδιαφερομένων πολιτών.

Η προμήθεια θα βαρύνει τον κωδικό Κ.Α. 15-7135.064 με τίτλο «Προμήθεια επιγραφών-πινακίδων για τα Τμήματα της Δ/σης Κοινωνικής Ανάπτυξης» και ποσού 2.952,44€ του Προϋπολογισμού Δαπανών Οικονομικού έτους 2017.

Οι Τεχνικές Προδιαγραφές περιλαμβάνουν τα εξής :

A/A	ΠΡΟΪΟΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΣΕ ΤΕΜΑΧΙΑ
1	<b>ΕΠΙΓΡΑΦΕΣ-ΠΙΝΑΚΙΔΕΣ</b> <b>ΥΛΙΚΟ:</b> ΓΑΛΑΚΤΕΡΟ PLEXIGLASS, <b>ΠΑΧΟΣ :</b> 3 mm, <b>ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ:</b> 30X15 cm, <b>ΓΡΑΜΜΑΤΑ:</b> ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ <b>ΛΟΓΟΤΥΠΟ:</b> ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΗ ΜΑΚΕΤΑ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ <b>ΣΤΗΡΙΞΗ:</b> ΣΤΕΡΕΩΣΗ ΜΕ ΒΙΔΕΣ ΣΤΟ ΤΟΙΧΟ/ ΠΟΡΤΑ <b>CPV 44423460-3</b>	42
2	<b>ΕΠΙΓΡΑΦΕΣ-ΠΙΝΑΚΙΔΕΣ</b> <b>ΥΛΙΚΟ:</b> ΔΙΑΦΑΝΟ PLEXIGLASS, <b>ΠΑΧΟΣ :</b> 10 mm,	15

	<b>ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ:</b> 50X35 cm, <b>ΓΡΑΜΜΑΤΑ:</b> ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ <b>ΛΟΓΟΤΥΠΟ:</b> ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΗ ΜΑΚΕΤΑ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ <b>ΣΤΗΡΙΞΗ:</b> 4 ΜΕΤΑΛΛΙΚΟΙ ΑΠΟΣΤΑΤΕΣ.  <b>CPV 44423460-3</b>	
3	<b>ΕΠΙΓΡΑΦΕΣ-ΠΙΝΑΚΙΔΕΣ</b>  <b>ΥΛΙΚΟ:</b> ΔΙΑΦΑΝΟ PLEXIGLASS, <b>ΠΑΧΟΣ :</b> 10 mm, <b>ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ:</b> 40X30 cm, <b>ΓΡΑΜΜΑΤΑ:</b> ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ <b>ΛΟΓΟΤΥΠΟ:</b> ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΗ ΜΑΚΕΤΑ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ <b>ΣΤΗΡΙΞΗ:</b> 4 ΜΕΤΑΛΛΙΚΟΙ ΑΠΟΣΤΑΤΕΣ  <b>CPV 44423460-3</b>	16

Η επιλογή των λογότυπων, χρωμάτων και γραμματοσειρών θα γίνει σύμφωνα με τα υποδείγματα της υπηρεσίας (Παράρτημα 1).

Η τοποθέτηση των πινακίδων, θα γίνει από τον ανάδοχο μετά από συνεννόηση με τον αναθέτων φορέα στα σημεία που θα υποδειχθούν (στα σημεία όπου στεγάζεται η Δ/σης Κοινωνικής Ανάπτυξης και οι Υπηρεσίες της δηλαδή, τα ΚΕΚΟΙΦ-ΑΠΗ Αγ-Τριάδας, Κέντρου, Κατσαμπά, Πόρου, Δειλινών, Θερίσσου, Τάλως, Αγ-Ιωάννη, Μασταμπά, Φορτέσας, Ν.Αλικαρνασσού, Τμήμα Εφαρμογής Επιδοματικής Πολιτικής και Ελέγχου, Δημοτικό Ιατρείο, Δημοτικό Παντοπωλείο, Δημοτικό Φαρμακείο, Κέντρα Κοινότητας, Τμήμα Κοινωνικής Πολιτικής Καινοτόμων Δράσεων Δημόσιας Υγείας και Ισότητας των Φύλων). Ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να λαμβάνει όλα τα ενδεικνυόμενα μέτρα ασφάλειας και προστασίας των εργαζομένων, των εγκαταστάσεων μέσα στο χώρο των υπηρεσιών κατά τη διαδικασία της παράδοσης-τοποθέτησης και είναι υπεύθυνος για κάθε ζημιά που πιθανό να γίνει από υπαιτιότητά του μέχρι την παράδοσή τους.

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

**Ο Διευθυντής  
Κοινωνικής Ανάπτυξης**

**Ο Συντάκτης**

**Σμαριανάκη Κατερίνα**

Υπάλληλος ΠΕ Διοικητικός στο Δήμο Ηρακλείου  
με 8μηνη Σύμβαση Ορισμένου Χρόνου μέσω ΕΣΠΑ

**Οικονομάκης Φανούρης**

ΕΓΚΡΙΝΟΝΤΑΙ

Η ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ

ΜΑΡΙΑ Γ. ΚΑΝΑΒΑΚΗ