



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΔΗΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ**  
**Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**  
**ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ - ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΩΝ**  
**Αρμόδιος: Τζανιδάκης Βασίλης**  
**Τηλ. 2810409185**  
**E-mail: prom@heraklion.gr**

Ηράκλειο, 20/09/2017

Αρ. Πρωτ.: 112027

### **ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ**

**Ο Δήμος Ηρακλείου ανακοινώνει ότι θα προβεί στην συλλογή προσφορών για την προμήθεια εδεσμάτων - ροφημάτων για τις ανάγκες της ημερίδας που διοργανώνει η Διεύθυνση Κοινωνικής Ανάπτυξης του Δήμου Ηρακλείου και το Τμήμα Κοινωνικής Πολιτικής την 29η Σεπτεμβρίου 2017 με θέμα την «Πρωτοβάθμια Αυτοδιοίκηση – Κοινωνική Πολιτική» και καλεί τους ενδιαφερόμενους να καταθέσουν τις σχετικές κλειστές προσφορές σύμφωνα με:**

- 1) Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν. 3852/2010.
- 2) Τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν. 4412/2016.
- 3) Τις διατάξεις της παρ. 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως προστέθηκε με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008 και διατηρήθηκε σε ισχύ με την περίπτωση 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
- 4) Την παρ. 4 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ. 3 του άρθρου 22 του Ν. 3536/2007.
- 5) Τις Τεχνικές Προδιαγραφές, τη Συγγραφή Υποχρεώσεων, τον Ενδεικτικό Προϋπολογισμό και τον Προϋπολογισμό Προσφοράς που επισυνάπτονται.

**Το συνολικό ποσό για την παραπάνω δαπάνη ανέρχεται στο ποσό των 500,55 ευρώ συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ σε βάρος του Κ.Α. 00-6442.001 και αναλύεται ως εξής:**

## ΣΧΕΔΙΟ

A/A	ΠΡΟΪΟΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΣΕ ΚΙΛΑ	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΕΣ (χωρίς ΦΠΑ)	ΑΞΙΑ ΣΕ ΕΥΡΩ
1	ΚΑΛΤΣΟΥΝΙ ΛΥΧΝΑΡΑΚΙ ΜΕ ΓΕΜΙΣΗ ΓΛΥΚΙΑ ΜΥΖΗΘΡΑ <b>CPV15612500-6</b>	10	8,00	80,00
2	ΧΟΡΤΟΠΙΤΑΚΙΑ ΜΕ ΠΑΡΑΔΟΣΙΑΚΟ ΧΩΡΙΑΤΙΚΟ ΦΥΛΛΟ. <b>CPV15612500-6</b>	10	9,00	90,00
3	ΔΙΑΦΟΡΑ ΒΟΥΤΗΜΑΤΑ ΠΑΡΑΔΟΣΙΑΚΑ ΛΑΔΕΡΑ ΧΩΡΙΣ ΣΙΣΑΜΙ <b>CPV15612500-6</b>	10	7,00	70,00
<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>				<b>240,00</b>
<b>ΦΠΑ 24%</b>				<b>57,60</b>
<b>ΚΟΣΤΟΣ</b>				<b>297,60</b>
A/A	ΠΡΟΪΟΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΤΕΜΑΧΙΑ	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΕΣ (χωρίς ΦΠΑ)	ΑΞΙΑ ΣΕ ΕΥΡΩ
1	ΚΑΦΕΣ ΓΑΛΛΙΚΟΣ (ΤΕΜ) <b>CPV15861000-1</b>	150	1,00	150,00
<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>				<b>150,00</b>
<b>ΦΠΑ 24%</b>				<b>36,00</b>
<b>ΚΟΣΤΟΣ</b>				<b>186,00</b>
A/A	ΠΡΟΪΟΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΤΕΜΑΧΙΑ	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΕΣ (χωρίς ΦΠΑ)	ΑΞΙΑ ΣΕ ΕΥΡΩ
1	ΝΕΡΟ (1,5LIT) ΕΜΦΙΑΛΩΜΕΝΟ <b>CPV15981300-1</b>	30	0,50	15,00
<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>				<b>15,00</b>
<b>ΦΠΑ 13%</b>				<b>1,95</b>
<b>ΚΟΣΤΟΣ</b>				<b>16,95</b>
<b>ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ</b>				<b>€ 500,55</b>

## ΣΧΕΔΙΟ

Προσφορές γίνονται δεκτές μέχρι και τις **26/09/2017** ημέρα **Τρίτη στο Πρωτόκολλο** του Δήμου Ηρακλείου, στην διεύθυνση Αγίου Τίτου 1, Τ.Κ. 71202 και πληροφορίες δίνονται από το Τμήμα Προμηθειών του Δήμου στα τηλ. 2813 409185-186-189-403 όλες τις εργάσιμες ημέρες και ώρες.

Οι υποψήφιοι μαζί με την προσφορά θα πρέπει να καταθέσουν:

1. Αντίγραφο Ποινικού Μητρώου
2. Ασφαλιστική και Φορολογική Ενημερότητα της επιχείρησης.

Για την αξιολόγηση των προσφορών λαμβάνονται υπόψη τα παρακάτω:

1. Η οικονομική προσφορά των συμμετεχόντων στην οποία θα αναγράφονται αναλυτικά οι τιμές στο τιμολόγιο προσφοράς.
2. Η τήρηση των τεχνικών προδιαγραφών.
3. Προσφορά που είναι αόριστη και ανεπίδεκτη εκτίμησης απορρίπτεται.
4. Προσφορά που παρουσιάζει ουσιώδεις αποκλίσεις από τους όρους και τις τεχνικές προδιαγραφές απορρίπτεται.
5. Προσφορά που θέτει όρο αναπροσαρμογής των τιμών κρίνεται ως απαράδεκτη.  
Η κατακύρωση της προμήθειας θα γίνει με απόφαση Δημάρχου.

**Ο ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

**Τζανιδάκης Βασίλης**