



Τηλ2813409827, fax: 2813409809

Πληροφ. Καρδάση Ελένη

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Η Κοινοφελής Επιχείρηση του Δήμου Ηρακλείου ανακοινώνει ότι θα προβεί, με τη διαδικασία της συλλογής Προσφορών και την επιλογή της χαμηλότερης τιμής για την προμήθεια Χριστουγεννιάτικων οικίσκων στα πλαίσια των εκδηλώσεων Χριστούγεννα 2016-Πρωτοχρονιά 2017 και καλεί τους ενδιαφερόμενους να καταθέσουν σχετικές κλειστές προσφορές σύμφωνα με:

- 1) Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν. 3852/2010.
- 2) Τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν. 4412/2016.
- 3) Τις διατάξεις της παρ. 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως προστέθηκε με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008 και διατηρήθηκε σε ισχύ με την περίπτωση 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
- 4) Την παρ. 4 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ. 3 του άρθρου 22 του Ν. 3536/2007
- 5) τον ενδεικτικό προϋπολογισμό που επισυνάπτεται

Προσφορές γίνονται δεκτές μέχρι και την Τρίτη **15/11/2016** και **στο Πρωτόκολλο της Κοινοφελούς Επιχείρησης Ηρακλείου** με την ένδειξη: **Προσφορά για προμήθεια χριστουγεννιάτικων οικίσκων** Διευθ. Διονυσίου 13Α, Νέα Αλικαρνασός, Ηράκλειο, Κρήτης, Τ.Κ. 71601.

Τηλέφωνα επικοινωνίας: 2813 409827 κα. Καρδάση Ελένη, όλες τις εργάσιμες ημέρες και ώρες.

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

ΧΡΙΣΤΟΥΓΕΝΝΙΑΤΙΚΟΙ ΟΙΚΙΣΚΟΙ

Οι τέσσερις οικίσκοι θα είναι διαστάσεων 5x5, ύψους 2,5 μέτρων, συναρμολογούμενα με μεταλλικό σκελετό. Η τοιχοποιία τους θα είναι φτιαγμένη από διογκωμένη πολυεστερίνη, τύπου EPS 80, πάχους 30cm. Οι πλάγιες πλευρές θα φέρουν 1 παράθυρο η καθεμία κατασκευασμένα με Plexiglas, διαστάσεων 1,2x1,2. Μπροστά θα υπάρχει παράθυρο διαστάσεων 1,2μx1,2μ και πόρτα διαστάσεων 2,10μx1μ. Η οροφή θα είναι δύριχτη φτιαγμένη από διογκωμένη πολυεστερίνη, τύπου EPS 80, πάχους 30cm σε σχήμα κεραμιδιού. Όλος ο οικίσκος θα έχει δεχτεί επεξεργασία σκλήρυνσης ώστε να είναι κατάλληλο για εξωτερικό χώρο και θα είναι βαμμένο στα χρώματα που θα υποδείξει η Κοινοφελής Επιχείρηση.

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

A/A	ΠΡΟΪΟΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ	ΣΥΝΟΛΟ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ 24%
1.	Αγορά τεσσάρων χριστουγεννιάτικων σπιτιών	4	4000,00	16.000
			Γ.ΣΥΝΟΛΟ	16.000,00

Η αναφερόμενη τιμή μορφώθηκε μετά από έρευνα που έκανε το τμήμα στις τρέχουσες τιμές εμπορίου σε αντίστοιχο είδος.

Η ενδεικτική δαπάνη υπολογίζεται στο ποσό των 16.000 ευρώ συν του Φ.Π.Α.

Η αξιολόγηση των προσφορών και η εισήγηση για την ανάθεση της προμήθειας θα γίνει από τριμελή επιτροπή του άρθρου 221 παρ.3 του Ν.4412/2016

Η προμήθεια αυτή θα πραγματοποιηθεί με τη συλλογή κλειστών προσφορών, με κριτήριο κατακύρωσης την χαμηλότερη τιμή. Θα γίνει σύμφωνα με τις διατάξεις της νέας ισχύουσας νομοθεσίας δηλ σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 209 παρ.1 του Ν. 3463/06 όπως προστέθηκε με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008 και διατηρήθηκε σε ισχύ με την περίπτωση 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.

Ο ανάδοχος υπόκειται σε όλους τους, βάσει των κείμενων διατάξεων, φόρους, τέλη, κρατήσεις που θα ισχύουν κατά την ημέρα της διενέργειας της προμήθειας. Ο Φ.Π.Α. βαρύνει τη Δημοτική Κοινοφελή Επιχείρηση Πολιτισμού Περιβάλλοντος & Κοινωνικής Πρόνοιας Ηρακλείου

Όλα τα δικαιολογητικά και οι Προσφορές των διαγωνιζομένων / υποψηφίων Προμηθευτών που θα υποβληθούν θα είναι υποχρεωτικά συνταγμένα στην ελληνική γλώσσα.

Δικαιολογητικά Συμμετοχής:

Η προσφορά των ενδιαφερόμενων θα συνοδεύεται από:

1. Υπεύθυνη Δήλωση του άρθρου 8 του Ν. 1599/86 στην οποία θα δηλώνουν ότι:
Τα προσφερόμενα είδη της προμήθειας είναι σύμφωνα με τις Τεχνικές Προδιαγραφές της μελέτης.
2. Την οικονομική προσφορά σε κλειστό φάκελο σφραγισμένο.

Δεν θα γίνονται αποδεχτές οι προσφορές που δεν είναι με τον τρόπο που έχουμε υποδείξει

Ο πρόεδρος Δ.Σ

Γεώργιος Τσαγκαράκης