

Τ Ε Χ Ν Ι Κ Ε Σ Π Ρ Ο Δ Ι Α Γ Ρ Α Φ Ε Σ

ΑΡΘΡΟ 1ο

Αντικείμενο Προμήθειας

Με την μελέτη αυτή προβλέπεται η προμήθεια "**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΠΛΕΓΜΑΤΩΝ-ΟΠΛΙΣΜΩΝ (Συντήρηση δημοτικών Κτιρίων)**", για την κάλυψη αναγκών του Δήμου Ηρακλείου.

ΑΡΘΡΟ 2ο

Ισχύουσες δατάξεις

Η εκτέλεση της προμήθειας θα γίνει σύμφωνα με:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν. 4412/2016.
2. Την παρ. 4 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ. 3 του άρθρου 22 του Ν. 3536/2007
3. Τις διατάξεις της παρ. 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως προστέθηκε με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008 και διατηρήθηκε σε ισχύ με την περίπτωση 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.

ΑΡΘΡΟ 3ο

Τεχνικές Προδιαγραφές

1. ΔΟΜΙΚΑ ΠΛΕΓΜΑΤΑ Β500C (S500s)

Δομικά πλέγματα, αποτελούμενα από λεπτές μπετόβεργες, διατομής 4 έως 6 χιλιοστών, ηλεκτροκολλημένων μεταξύ τους σε ορθογωνική διάταξη (καρέ). Τα ορθογώνια που σχηματίζονται είναι διαστάσεων από 10 έως και 25 εκ.. Τα πλέγματα έχουν συνήθως διαστάσεις 2 επί 5 μ.. Χρησιμοποιούνται για την ενίσχυση πλακών που ακουμπούν στο έδαφος και δεν έχουν μεγάλες απαιτήσεις για οπλισμό (σχεδόν άοπλες ή ελαφρά οπλισμένες πλάκες από γκρο μπετόν). Σε σημεία που μπορεί να έχουν αυξημένες φορτίσεις μπορεί να τοποθετηθούν διπλά πλέγματα.

ΠΙΝΑΚΑΣ ΔΟΜΙΚΩΝ ΠΛΕΓΜΑΤΩΝ (ΜΗΚΟΣ 2,15μ / ΠΛΑΤΟΣ 5,00 μ)

ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΠΛΕΓΜΑΤΩΝ	ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΣΥΡΜΑΤΩΝ		ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ ΣΥΡΜΑΤΩΝ		ΒΑΡΟΣ (Kgr.)	
	ΕΓΚΑΡΣΙΑ	ΔΙΑΜΗΚΗ	ΕΓΚΑΡΣΙΑ	ΔΙΑΜΗΚΗ	ΤΕΜ.	m ²
O 92	150mm	250mm	4.0/4.2	4.2	12.6	1.17
T 92	150mm	150mm	4.2	4.2	16.1	1.50
T 131	150mm	150mm	4.0/5.0	5.0	20.6	1.92
T 139	100mm	100mm	4.2	4.2	23.7	2.20
T 188	150mm	150mm	6.0	6.0	32.9	3.06
T 196	100mm	100mm	5.0	5.0	33.5	3.12

2. ΧΑΛΥΒΔΙΝΟΙ ΟΠΛΙΣΜΟΙ B500C (S500s)

Ράβδοι κυκλικής ή πρακτικώς κυκλικής διατομής, παραγωγής αναγνωρισμένου εργοστασίου, κατηγορίας B500C (S500s), διατομής από Φ8 έως Φ12 (σύμφωνα με την επιλογή της υπηρεσίας), που χρησιμοποιούνται για τον οπλισμό των κατασκευών (η διάμετρος είναι καθαρή, δηλαδή μετρίεται στο εσωτερικό των νευρώσεων κι όχι στο εξωτερικό τους).

Το σύνολο της προμήθειας θα περιλαμβάνει χάλυβα αχρησιμοποίητο, καθαρό, απαλλαγμένο από απολεπίσεις, φολίδες, αλλοιώσεις, ρωγμές, παραμορφώσεις, χαλαρές πλάκες σκουριάς ή κατάσταση που δείχνει προχωρημένη διάβρωση. Χρήση οπλισμού παλαιού ή εκ κατεδαφίσεως, απαγορεύεται απολύτως.

Έλεγχοι αποδοχής

Κάθε προσκομιζόμενο φορτίο θα συνοδεύεται από το Τεχνικό Δελτίο Παράδοσης, που θα εκδίδεται από τη βιομηχανία παραγωγής του χάλυβα και θα περιέχει, πλην των οικονομικών - φορολογικών στοιχείων (πελάτη, ποσότητα, τόπο αποστολής κλπ.), τα επόμενα χαρακτηριστικά παραγωγής, εγκρίσεως, μηχανικών και χημικών χαρακτηριστικών, όπως :

- κατηγορία χαλύβων (π.χ. B500C)
- ένδειξη της σήμανσης (χώρας, μονάδας παραγωγής, κατηγορίας χαλύβων)
- διαμέτρους ράβδων
- περιγραφή της μορφής (ράβδοι, ρόλοι, πλέγματα)
- αριθμό χυτηρίου (χυτεύσεως) για κάθε επί μέρους ποσότητα
- αριθμό του Πιστοποιητικού Συμμορφώσεως ή του Πιστοποιητικού Ελέγχου του ΕΛΟΤ

Επί του Δελτίου θα δηλώνεται ότι οι χάλυβες έχουν ελεγχθεί και ευρέθησαν ελεύθεροι ραδιενέργειας (ΚΤΧ-2008 §3.7). Σε κάθε δέμα ράβδων θα υπάρχει αναρτημένη πινακίδα, με τις ενδείξεις παραγωγού, κατηγορίας, διαμέτρου, μήκους κλπ. αντίστοιχες του Τεχνικού Δελτίου Παράδοσης. Θα χορηγείται επίσης αντίγραφο των Πιστοποιητικών Ελέγχου που εκδίδει ο παραγωγός (mill testcertificate). Για τους χάλυβες που προέρχονται από χώρα της Ε.Ε. ή της ΕΖΕΣ το Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης θα εκδίδεται είτε από τον ΕΛΟΤ είτε από τον αντίστοιχο Οργανισμό της χώρας προέλευσης.

Για τους χάλυβες που προέρχονται από τρίτες χώρες το πιστοποιητικό ελέγχου εκδίδεται από τον

ΕΛΟΤ. Ανεξαρτήτως της υποχρεωτικής προσκομίσεως των παραπάνω Πιστοποιητικών, η Επιτροπή Παραλαβής δικαιούται ανά πάσα στιγμή, ιδίως εφ' όσον κατά την κρίση της εμφανίζεται ανησυχητική ένδειξη ή αμφιβολία, να ελέγξει την προσκομισθείσα ποσότητα, όπως προβλέπεται στον ΚΤΧ-2008 και, αν δεν ικανοποιηθούν τα σχετικά κριτήρια, να την απορρίψει. Η φροντίδα και η δαπάνη των ελέγχων βαρύνουν τον προμηθευτή.

Η Επιτροπή Παραλαβής δικαιούται να κρίνει τον βαθμό διαβρώσεως, να την ελέγξει εργαστηριακώς κατά την παρ. 4.5.9 και τα Σχόλια του ΚΤΧ-2008 και να απορρίψει ή να αρνηθεί την χρήση μιας ποσότητας χαλύβων, αν κατά τον χρόνο προσκομίσεως στο εργοτάξιο ή τον χρόνο χρησιμοποίησής τους παρουσιάζουν εκτεταμένες δυσμενείς ενδείξεις.

Η επιτροπή δικαιούται επίσης να απαιτήσει ή/και να προβεί στον έλεγχο του “αναγλύφου” των ράβδων. Οι νευρώσεις των ράβδων πρέπει να ικανοποιούν τις απαιτήσεις του Προτύπου ΕΛΟΤ 1421 και του Κανονισμού Τεχνολογίας Χαλύβων (ΚΤΧ-2008 3.1.2).

Γενικά τα προσκομιζόμενα υλικά της προμήθειας θα πρέπει να πληρούν τους ελέγχους που αναφέρονται στις σχετικές τεχνικές προδιαγραφές (ΕΛΟΤ ΤΠ 1501-01-02-01-00) και τον ΝΕΟ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ ΧΑΛΥΒΩΝ ΟΠΛΙΣΜΟΥ ΣΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ (ΚΤΧ) 2008 (ΦΕΚ 1416/Β/17-7-2008 και ΦΕΚ 2113/Β/13-10-2008).

Θ Ε Ω Ρ Η Θ Η Κ Ε
Ηράκλειο 13/10/2016
Ο Προϊστάμενος ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ
ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ & ΑΥΤΕΠΙΣΤΑΣΙΑΣ

Ηράκλειο 13/10/2016
Οι Συντάξαντες

Κανδηλάκη Λουκιάννα

ΔΕΣΠΟΙΝΑ ΖΑΧΑΡΙΟΥΔΑΚΗ
Πολιτικός Μηχανικός Τ.Ε.