



**ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΚΟΙΝΩΦΕΛΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ
ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ
ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΝΟΙΑΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ**
Ταχ. Δ/ση: Διονυσίου 13Α, ΤΚ 71601, Ηράκλειο

Ημερ.24-3-2016
Αρ.Πρωτ: 485

Τηλ2813409827, fax: 2813409809

Πληροφ. Καρδάση Ελένη

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Η Κοινοφελής Επιχείρηση του Δήμου Ηρακλείου ανακοινώνει ότι θα προβεί, με τη διαδικασία της συλλογής Προσφορών και την επιλογή της χαμηλότερης τιμής για την προμήθεια ξύλινων κουφωμάτων στο Πάρκο Κυκλοφοριακής Αγωγής και καλεί τους ενδιαφερόμενους να καταθέσουν σχετικές κλειστές προσφορές σύμφωνα με:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 2 παρ. 12,13 του Ν. 2286/95
2. Τις διατάξεις του άρθρου 4 & 23 του ΕΚΠΟΤΑ.
3. Τις διατάξεις του Π/Δ 28/80
4. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006 (Δ.Κ.Κ.)
5. Την 27319 / 02 (ΦΕΚ 945 Β' / 24-07-2002) απόφαση του υπουργείου ανάπτυξης .
6. τον ενδεικτικό προϋπολογισμό που επισυνάπτεται.

Προσφορές γίνονται δεκτές μέχρι και την Πέμπτη **31/3/2016** και στο Πρωτόκολλο της Κοινοφελούς Επιχείρησης Ηρακλείου με την ένδειξη: **Προσφορά για Ξύλινα κουφώματα στο Πάρκο Κυκλοφοριακής Αγωγής** Διευθ. Διονυσίου 13Α, Νέα Αλικαρνασός, Ηράκλειο, Κρήτης, Τ.Κ. 71601.

Τηλέφωνα επικοινωνίας: 2813 409827 κα. Καρδάση Ελένη, όλες τις εργάσιμες ημέρες και ώρες.

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Ξύλινες πόρτες εσωτερικού χώρου διαστάσεων 0,75x2,10 κατά προσέγγιση

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

A/A	ΠΡΟΪΟΝ	M/M	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝ. ΠΡΟ ΦΠΑ	ΣΥΝΟΛΟ
1	Πόρτες ξύλινες εσωτερικού χώρου	τεμάχια	5	170,00	850,00
			ΦΠΑ 23%		195,50
			ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ		1045,50

Στις τιμές συμπεριλαμβάνονται τα εξαρτήματα και η τοποθέτηση. Η ευθύνη της ακριβούς διάστασης των ξύλινων κουφωμάτων βαρύνει τον ανάδοχο μετά από επιτόπια αυτοψία.

Η αναφερόμενη τιμή μορφώθηκε μετά από έρευνα που έκανε το τμήμα στις τρέχουσες τιμές εμπορίου σε αντίστοιχο είδος.

Η ενδεικτική δαπάνη υπολογίζεται στο ποσό των **1045,50** ευρώ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.

Η αξιολόγηση των προσφορών και η εισήγηση για την ανάθεση της προμήθειας θα γίνει από τριμελή επιτροπή του άρθρου 46 του Ε.Κ.Π.Ο.Τ.Α.

Η προμήθεια αυτή θα πραγματοποιηθεί με τη συλλογή κλειστών προσφορών, με κριτήριο κατακύρωσης την χαμηλότερη τιμή στο **Γ.Σύνολο** και να μην ξεπερνάει τον ενδεικτικό προϋπολογισμό. Θα γίνει σύμφωνα με τις διατάξεις του ΕΚΠΟΤΑ σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 209 παρ.1 του Ν. 3463/06 του άρθρου 4 & 23 παράγραφος 4 & 2 αντίστοιχα του Ε.Κ.Π.Ο.Τ.Α.

Ο ανάδοχος υπόκειται σε όλους τους, βάσει των κείμενων διατάξεων, φόρους, τέλη, κρατήσεις που θα ισχύουν κατά την ημέρα της διενέργειας της προμήθειας. Ο Φ.Π.Α. βαρύνει τη Δημοτική Κοινοφελή Επιχείρηση Πολιτισμού Περιβάλλοντος & Κοινωνικής Πρόνοιας Ηρακλείου

Όλα τα δικαιολογητικά και οι Προσφορές των διαγωνιζομένων / υποψηφίων Προμηθευτών που θα υποβληθούν θα είναι υποχρεωτικά συνταγμένα στην ελληνική γλώσσα.

Δικαιολογητικά Συμμετοχής:

Η προσφορά των ενδιαφερόμενων θα συνοδεύεται από:

1. τα τεχνικά φυλλάδια και έγγραφα απ' όπου θα προκύπτουν τα χαρακτηριστικά των προσφερόμενων ειδών και ότι είναι απαραίτητο στοιχείο για να βοηθήσει την αξιολόγηση των προσφορών.
2. Την οικονομική προσφορά σε κλειστό φάκελο σφραγισμένο.

Δεν θα γίνονται αποδεχτές οι προσφορές που δεν είναι με τον τρόπο που έχουμε υποδείξει

Ο Πρόεδρος Δ.Σ

Γεώργιος Τσαγκαράκης