



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ & ΠΕΡ/ΤΟΣ
ΤΜΗΜΑ ΜΕΛΕΤΩΝ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ

Προμήθεια οχήματος Πολιτικής
Προστασίας.

Τ Ε Χ Ν Ι Κ Ε Σ Π Ρ Ο Δ Ι Α Γ Ρ Α Φ Ε Σ

Ενός (1) φορτηγού αυτοκινήτου ενός τόνου τουλάχιστον με θάλαμο για δύο επιβάτες, Υδροφόρου Πυροσβεστικού Οχήματος Ελαφρού Τύπου (4Χ4) χωρητικότητας

500 λίτρων νερού με αυτόνομο πυροσβεστικό συγκρότημα

ΣΚΟΠΟΣ

Η μελέτη αυτή αφορά την προμήθεια ενός (1) φορτηγού αυτοκινήτου ενός τόνου τουλάχιστον με θάλαμο για δύο επιβάτες, το οποίο θα καλύψει τις ανάγκες για την πολιτική προστασία των δημοτών του Δήμου Ηρακλείου. Η μελέτη αυτή έχει συνταχθεί έτσι ώστε, το προς προμήθεια φορτηγό, να δίδει την δυνατότητα άμεσης επέμβασης για την αντιμετώπιση προβλημάτων, που θα παρουσιαστούν εξ αιτίας θεομηνιών, πυρκαγιών κ.λ.π .

Το προσφερόμενο όχημα πρέπει να είναι γνωστού οίκου, με μεγάλη παραγωγική δραστηριότητα και πωλήσεις .Επιθυμητή είναι η προσκόμιση πελατολογίου, πωλήσεις παρομοίων φορτηγών στην Ελλάδα. Πρέπει δε να είναι πλήρως συναρμολογούμενο, έτοιμο προς λειτουργία.

Θα πρέπει δε να εκπληρώνει, **επί ποινή αποκλεισμού**, τους κανονισμούς της Ευρωπαϊκής Ένωσης ,όσο αφορά την πρόληψη των ατυχημάτων την προστασία του περιβάλλοντος και την προστασία των εργαζομένων (CE).

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

1. Γενικά χαρακτηριστικά.

Το υπό προμήθεια όχημα θα είναι καινούργιο ,από τα τελευταία μοντέλα που υπάρχουν στην Ελληνική αγορά.

Οι διαστάσεις γενικά του οχήματος, τα βάρη και όλα τα κατασκευαστικά στοιχεία, θα πρέπει να πληρούν τις παρούσες τεχνικές προδιαγραφές, άλλα στοιχεία σχετικά με την κατασκευή του οχήματος, θα προκύπτει από επίσημους καταλόγους του κατασκευαστικού οίκου.

Το προς προμήθεια όχημα θα πρέπει, σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ., να φέρει τους προβλεπόμενους καθρέπτες, ηχητικό σώμα ,κίτρινο φάρο, φωτιστικά σώματα

για την οπισθοπορεία και κατά μήκος των δύο πλευρών θα αναγράφεται με μεγάλα γράμματα **ΔΗΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ** και με μικρότερα Υπηρεσία Πολιτικής Προστασίας, επίσης θα υπάρχει κίτρινη λωρίδα πλάτους 10 εκατ. περιφερειακά σε όλο το όχημα.

Το όχημα θα συνοδεύεται υποχρεωτικά με τα παρακάτω πρόσθετα εξαρτήματα:

- 1.Εργαλειοθήκη με εργαλεία συχνής χρήσης.
- 2.Πυροσβεστήρα κατά Κ.Ο.Κ που θα ισχύει κατά την ημερομηνία και τύπο.
- 3.Πλήρες **μεταλλικό** φαρμακείο σύμφωνα με τις ισχύουσες προδιαγραφές .
- 4.Σειρά εγχειριδίων συντηρήσεως και κάθε άλλο βοήθημα στην Ελληνική.
- 5.Πλήρη εφεδρικό τροχό μετά του ελαστικού.

1. Πλαίσιο (Σασί).

1.1.

Τα πλαίσια (φορείς) του πυροσβεστικού οχήματος να είναι κατασκευής εργοστασίων που να διαθέτουν πιστοποιητικό διασφάλισης ποιότητας ISO 9001 ή ισοδύναμο, να αντιπροσωπεύονται στη χώρα μας και να διασφαλίζουν την Υπηρεσία με και με απόθεμα ανταλλακτικών. Κάθε πλαίσιο να περιλαμβάνει το θάλαμο οδήγησης και την μεταλλική καρότσα πάνω στην οποία θα είναι εργονομικά τοποθετημένα το αυτόνομο πυροσβεστικό συγκρότημα, ο εξοπλισμός και η δεξαμενή νερού. Στην οπίσθια πλευρά της καρότσας να φέρει μεταλλική πόρτα. Ο προσφερόμενος τύπος πλαισίου να είναι κατάλληλος για τον σκοπό που προορίζεται, και να παρέχει την δυνατότητα κίνησης εντός και εκτός οδοστρώματος.

1.2. Πυροσβεστικό Συγκρότημα

Τα αυτόνομα πυροσβεστικά συγκροτήματα (αντλία, σύστημα προπλήρωσης κλπ) των πυροσβεστικών οχημάτων να είναι κατασκευής εργοστασίων, που να διαθέτουν πιστοποιητικό διασφάλισης ποιότητας ISO 9001 ή ισοδύναμο, να αντιπροσωπεύονται στη χώρα μας και να διασφαλίζουν την Υπηρεσία με τεχνική υποστήριξη και με απόθεμα ανταλλακτικών.

1.3. Υπερκατασκευή

Η εν γένει κατασκευή του πυροσβεστικού οχήματος να είναι εργοστασίων που να διαθέτουν πιστοποιητικό διασφάλισης ποιότητας ISO 9001 ή ισοδύναμο, να αντιπροσωπεύονται στη χώρα μας.

Ο κατασκευαστής της υπερκατασκευής απαιτείται να διαθέτει εμπειρία στην κατασκευή πυροσβεστικών οχημάτων ή σε αντίθετη περίπτωση να έχει συνεργασία με άλλον έμπειρο κατασκευαστή πυροσβεστικών οχημάτων, ο οποίος θα αναλάβει την ευθύνη κατασκευής του υπό προμήθεια οχήματος.

2. ΕΠΙΔΟΣΕΙΣ ΟΧΗΜΑΤΟΣ

Οι επιδόσεις:

- Τελικής Ταχύτητας

- Επιτάχυνσης από 0-100 m
- Επιτάχυνσης από 0-65 km/h
- Δυνατότητας αναρρίχησης σε κλίση

του οχήματος με πλήρες φορτίο (σε κατάσταση ετοιμότητας) να ανταποκρίνονται στις αντίστοιχες απαιτήσεις του EN 1846-2 που αφορούν οχήματα του υπό προμήθεια τύπου πυροσβεστικού οχήματος.

3. ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΟΧΗΜΑΤΟΣ

Οι εξωτερικές διαστάσεις του οχήματος (σε κατάσταση οδήγησης) να διατηρηθούν όσο είναι πρακτικά δυνατό περιορισμένες, ώστε να καθιστούν το όχημα ευέλικτο:

3.1. Ολικό μήκος μέχρι 5500 mm (συμπεριλαμβανομένου του βαρούλκου)

3.2. Ολικό πλάτος 1600 - 1900 mm

3.3. Ολικό ύψος όσο το δυνατόν μικρότερο

3.4. Οι παρακάτω διαστάσεις του οχήματος να ανταποκρίνονται στις αντίστοιχες απαιτήσεις του EN 1846-2 που αφορούν οχήματα του υπό προμήθεια τύπου πυροσβεστικού οχήματος ελαφριάς κλάσης (L) κατηγορίας δύο (2).

- Γωνία προσέγγισης
- Γωνία αποχώρησης
- Γωνία κλίσης
- Εδαφική ανοχή
- Εδαφική ανοχή κάτω από τους άξονες
- Αντιδιαμετρική αξονική δυνατότητα του οχήματος
- Κύκλος στροφής του οχήματος από τοίχο σε τοίχο
- Γωνία ανατροπής

4. ΒΑΡΗ ΟΧΗΜΑΤΟΣ

4.1. Η μικτή έμφορτη μάζα (GLM-gross laden mass) του οχήματος να βρίσκεται στα οριζόμενα στο EN 1846-1 όρια προκειμένου η κλάση ταξινόμησης και προσδιορισμού να ανταποκρίνεται σε οχήματα ελαφριάς κλάσης (L).

4.2. Το μέγιστο επιτρεπόμενο από τον κατασκευαστή μικτό βάρος του οχήματος (PTLM - permissible total laden mass ή GVWR - gross vehicle weight rating) να είναι μεγαλύτερο ή ίσο από τη μικτή έμφορτη μάζα (GLM) του οχήματος.

4.3. Η κατανομή των φορτίων στους άξονες του οχήματος να καθιστά τον οπίσθιο άξονα βαρύτερο, ενώ ο εμπρόσθιος να δέχεται τουλάχιστον το απαιτούμενο φορτίο ώστε το όχημα να διατηρεί την ασφαλή οδική συμπεριφορά του (δηλαδή να μη «χάνει» τιμόνι). Η κατανομή των φορτίων στους άξονες του οχήματος να δηλώνεται με τις προσφορές.

4.4. Η διαφορά των φορτίων μεταξύ των τροχών κάθε άξονα να μην υπερβαίνει το 10% του μέσου όρου των φορτίων των τροχών του άξονα.

4.5. Η εν γένει φόρτιση των αξόνων του οχήματος να ανταποκρίνεται στις σχετικές απαιτήσεις του EN 1846-2.

5. ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ

Υδρόψυκτος, τετράχρονος πετρελαιοκινητήρας ο οποίος στις ονομαστικές στροφές λειτουργίας του να παρέχει τις ακόλουθες επιδόσεις σύμφωνα με τους αντίστοιχους κανονισμούς της Ε.Ε.:

5.1. Ισχύς κινητήρα 90 kW και άνω.

5.2. Ροπή 250 Nm και άνω.

5.3. Τα επίπεδα εκπομπής καυσαερίων να ανταποκρίνονται στις απαιτήσεις της Ε.Ε. δηλ. προδιαγραφής EURO-5 ή νεώτερης.

6. ΔΕΞΑΜΕΝΗ ΚΑΥΣΙΜΟΥ

6.1. Ελάχιστη χωρητικότητα της δεξαμενής καυσίμου 60 LT.

6.2. Η θέση, το υλικό της δεξαμενής καυσίμου στο όχημα καθώς και οι σωληνώσεις καυσίμου που πρέπει να διαθέτουν φίλτρο, το πώμα καθώς και η σήμανση να είναι σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στο EN 1846-2.

7. ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΞΑΓΩΓΗΣ ΚΑΥΣΑΕΡΙΩΝ

Να ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις ασφαλείας της Ε.Ε.

8. ΚΙΒΩΤΙΟ ΤΑΧΥΤΗΤΩΝ - ΚΙΒΩΤΙΟ ΥΠΟΒΙΒΑΣΜΟΥ-ΣΥΜΠΛΕΚΤΗΣ

8.1. Κιβώτιο ταχυτήτων με τουλάχιστον πέντε (5) ταχύτητες εμπροσθοπορείας και τουλάχιστον μία (1) σχέση οπισθοπορείας.

8.2. Ο συμπλέκτης να είναι ενός (1) δίσκου, ξηρού τύπου και να λειτουργεί υδραυλικά κατά προτίμηση.

8.3. Το σύστημα μετάδοσης κίνησης κατά προτίμηση να περιλαμβάνει κιβώτιο υποβιβασμού (TRANSFER CASE) δύο (2) σχέσεων. Σε αυτήν τη περίπτωση ο έλεγχός του να γίνεται από τη θέση του οδηγού είτε μέσω μοχλού επιλογής, είτε μέσω κατάλληλου διακόπτη.

8.4. Η μετάδοση της κίνησης στους τροχούς του οχήματος να γίνεται αποκλειστικά μέσω ενδιάμεσων τριβένων, ζυγοσταθμισμένων αξόνων και γραναζιών, αποκλειόμενης της μετάδοσης της κίνησης με υδροστατικό σύστημα (υδραυλική αντλία και υδραυλικό κινητήρα).

9. ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ

9.1. Θέση τιμονιού στην αριστερή πλευρά του θαλάμου οδήγησης.

9.2. Μηχανισμός με υδραυλική υποβοήθηση.

10. ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΗΣ

10.1. Το σύστημα πέδησης να ανταποκρίνεται στις Οδηγίες της Ε.Ε. για οχήματα καθώς και στις απαιτήσεις του EN 1846-2.

10.2. Να είναι ανεξάρτητο, υδραυλικό, διπλού κυκλώματος με υποβοήθηση SERVO.

10.3. Επί πλέον να υπάρχει χειροπέδη μηχανικού τύπου που να εφαρμόζει στους πίσω τροχούς.

10.4. Η κύρια πέδηση να γίνεται υποχρεωτικά στους μπροστινούς τροχούς με δίσκους και στους πίσω τροχούς με ταμπούρα ή δίσκους.

10.5. Το σύστημα πέδησης να περιλαμβάνει απαραίτητως σύστημα αντιμπλοκαρίσματος των τροχών (ABS).

11. ΣΥΣΤΗΜΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ

Το σύστημα ανάρτησης να είναι βαρέως τύπου και να ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις συνεχούς φόρτωσης του οχήματος και κίνησής του σε εξαιρετικά ανώμαλα εδάφη και δύσβατες περιοχές. Να περιλαμβάνει αντιστρεπτικές δοκούς καθώς και υδραυλικά, τηλεσκοπικά αμορτισέρ.

Ειδικότερα για τα ελατήρια της πίσω ανάρτησης, αυτά να είναι ενισχυμένα σε σχέση με τη βασική έκδοση του οχήματος (π.χ. με την προσθήκη φύλλων σούστας) για βελτίωση της εδαφικής ανοχής του οχήματος λόγω της συνεχούς φόρτωσης του οχήματος.

12. ΑΞΟΝΕΣ

12.1. Το όχημα να φέρει δύο (2) κινητήριους άξονες με διαφορεικά (όχημα 4Χ4).

12.2. Τουλάχιστον ο οπίσθιος άξονας να είναι εξοπλισμένος με σύστημα αναστολής του διαφορισμού των τροχών (DIFFERENTIAL LOCK) που να ελέγχεται χειροκίνητα μέσω κατάλληλου διακόπτη από τη θέση του οδηγού ή με διαφορικό περιορισμένης ολίσθησης (Limited Slip Differential) ή άλλο κατάλληλο ηλεκτρονικό σύστημα που να λειτουργεί αυτόματα και να επιτυγχάνει όποτε απαιτείται τον περιορισμό του διαφορισμού των τροχών.

13. ΤΡΟΧΟΙ - ΕΛΑΣΤΙΚΑ

13.1. Το όχημα να φέρει μονούς τροχούς σε κάθε άξονα (εμπρός και πίσω) με ελαστικά επίσωτρα κατάλληλα για την κίνηση του οχήματος εντός και εκτός δρόμων. Όλοι οι τροχοί και τα ελαστικά να είναι των ίδιων τεχνικών χαρακτηριστικών και διαστάσεων. Η μορφή του αμαξώματος να επιτρέπει την χρήση αντιολισθητικών αλυσίδων.

13.2. Τα ελαστικά να είναι ακτινωτού τύπου (RADIAL), υποχρεωτικά χωρίς αεροθάλαμους (TUBELESS) και να ανταποκρίνονται στους κανονισμούς ETRTO. Να είναι καινούργια, όχι από αναγόμωση και η ηλικία τους κατά την παράδοση κάθε οχήματος να μην υπερβαίνει το χρόνο παράδοσης προσαυξημένο κατά έξι (6) μήνες.

13.3. Να υπάρχει ένας (1) πλήρης εφεδρικός τροχός, όμοιος με τους υπόλοιπους του οχήματος, σε κατάλληλη βάση στήριξης επί του οχήματος. Η θέση του εφεδρικού τροχού να μην επηρεάζει τις απαιτήσεις διαστάσεων και επιδόσεων του οχήματος.

13.4. Στους θόλους των τροχών και σε εμφανές σημείο να αναγράφεται η πίεση λειτουργίας των ελαστικών.

13.5. Να δηλώνονται με την προσφορά, οι διαστάσεις, ο τύπος, ο δείκτης ταχύτητας και ο δείκτης φορτίου των προσφερόμενων ελαστικών.

14. ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ ΕΛΞΗΣ - ΡΥΜΟΥΛΚΗΣΗΣ-ΒΑΡΟΥΛΚΟ

14.1. Οι διατάξεις έλξης και ρυμούλκησης να ανταποκρίνονται στις Οδηγίες της Ε.Ε. για οχήματα και στο EN 1846-2.

14.2. Το όχημα να φέρει στο εμπρόσθιο τμήμα άγκιστρο ή άλλη κατάλληλη διάταξη για την ασφαλή και χωρίς φθορά ρυμούλκηση σε περίπτωση ακινητοποίησής του.

14.3. Στο εμπρόσθιο μέρος του οχήματος να υπάρχει ηλεκτρικό βαρούλκο (εργάτης). Να παρέχει μέγιστη ελκτική δυνατότητα 25 ΚΝ τουλάχιστον. Να είναι εξοπλισμένο με 25 m τουλάχιστον συρματόσχοινο κατάλληλης διαμέτρου και άγκιστρο ρυμούλκησης στο άκρο του. Το βαρούλκο να διαθέτει σήμανση "CE".

15. ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ

15.1. Η τάση του ηλεκτρικού κυκλώματος να είναι 12V και η αντιπαρασιτική προστασία να ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις του EN 1846-2.

15.2. Η παροχή του εναλλακτήρα (ALTERNATOR) να ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις του EN 1846-2.

15.3. Η χωρητικότητα φορτίου του συσσωρευτή και η βάση στήριξης να ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις του EN 1846-2.

15.4. Ο φωτισμός του οχήματος να ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις της Ε.Ε.

15.5. Να φέρει φωτεινό σύστημα οπισθοπορείας σύμφωνα με τις οδηγίες της Ε.Ε.

15.6. Να φέρει δύο (2) προβολείς ομίχλης με λυχνίες αλογόνου, εγκατεστημένους στην εμπρόσθια πλευρά του οχήματος.

15.7. Περιγραφή πομποδέκτη (Π/Δ)

Καινούργιος, αμεταχειρίστος, επαγγελματικού τύπου, πρόσφατης κατασκευής και τεχνολογίας. Να έχει ενσωματωμένη κεφαλή μικρών διαστάσεων και να είναι κατάλληλος για τοποθέτηση σε χώρο διαστάσεων ραδιοκασετόφωνου.

Τεχνικά χαρακτηριστικά πομποδέκτη

Περιοχή συχνοτήτων λειτουργίας, να είναι κατά προτίμηση από 138 - 174 MHz ή μεγαλύτερου εύρους και οπωσδήποτε από 146-174 MHz.

Ισχύς εξόδου πομπού τουλάχιστον 25 Watt/50 Ω ρυθμιζόμενη (παραμένουσα σταθερή σε όλες τις συχνότητες λειτουργίας).

Αριθμός προγραμματιζόμενων διαύλων τουλάχιστον 100.

Τρόπος προγραμματισμού συχνοτήτων εξωτερικά με Η/Υ.

Διαυλοποίηση (channel spacing) πομπού και δέκτη 25 KHZ ή καλύτερη.

Σταθερότητα συχνότητας +/- 5 ppm ή καλύτερη.

Τύπος διαμόρφωσης 16 F3 (+/- 5 KHZ)

Ευαισθησία δέκτη 0,35 μV ή καλύτερη για 12 db SINAD για όλη τη ζώνη συχνοτήτων.

Φίμωση εξόδου δέκτη ρυθμιζόμενη εσωτερικά, ή αυτόματα, ή μέσω προγράμματος σε κατώφλι 0,3 μV, ή και μικρότερη.

Ισχύς ακουστικής εξόδου τουλάχιστον 4 Watt.

Απόκριση ακουστικής συχνότητας σύμφωνα με CEPT ή ETSI.

Ενδοδιαμόρφωση 60 db ή καλύτερη.

Εξωτερικές συνδέσεις. Ο Π/Δ να διαθέτει εξωτερικά βύσμα σύνδεσης με τις εξής τουλάχιστον λειτουργίες:

Ανεξάρτητη έξοδο ήχου δέκτη.

Έξοδος για την ένδειξη λήψης σήματος.

Έξοδος για την λήψη υπότονου (CTCSS).

Είσοδος ακουστικού σήματος πομπού.

Είσοδος ΡΤΤ.

Τάση τροφοδοσίας ονομαστική της τάξης των 12 V DC με μεταβολή σε ελάχιστο εύρος 11 έως 15 VOLT.

Να παρέχεται προστασία του Π/Δ από τυχαία αναστροφή της πολικότητας του συσσωρευτή.

Η κατανάλωση στα 12 V να μην ξεπερνά στην αναμονή το 0,5 A, στη λήψη το 1,5 A και στην εκπομπή τα 10 A.

Ελάχιστα όρια συνθηκών περιβάλλοντος μέσα στα οποία πρέπει να λειτουργεί κανονικά ο Π/Δ:

Θερμοκρασία από -20 έως +55ο C.

Σχετική υγρασία από 15 έως 90%.

Στην πρόσοψη του Π/Δ να υπάρχει το βύσμα μικροφώνου, το μεγάφωνο, η ένδειξη του διαύλου καθώς και τα ανάλογα πλήκτρα και ενδεικτικά για την λειτουργία του Π/Δ.

Πρόσθετες δυνατότητες προγραμματισμού:

Προγραμματισμός υπότονου (CTCSS) encode - decode ανά κανάλι

Προγραμματισμός χρόνου διακοπής εκπομπής (T.O.T.).

Προγραμματισμός σάρωσης (SCAN) δύο τουλάχιστον ομάδων καναλιών.

Παρελκόμενα Πομποδέκτη

Μικρόφωνο χειρός με Ρ.Τ.Τ, τεμάχιο ένα (1) ένα στο θάλαμο οδήγησης.

Η κεραία να είναι τύπου μαστιγίου λΧ4 από ανοξείδωτο χάλυβα ισχυρής μηχανικής αντοχής, με ελατηριωτή βάση με το σύστημα στήριξης αυτής.

Λογισμικό και εξαρτήματα απαιτούμενα για την διασύνδεση και τον προγραμματισμό από ηλεκτρονικό υπολογιστή. (ένα σετ για ολόκληρη την ποσότητα οχημάτων).

Τεχνικά εγχειρίδια, πρωτότυπο (SERVICE MANUAL) με όλα τα κυκλωματικά διαγράμματα του Π/Δ (ένα σετ για ολόκληρη την ποσότητα οχημάτων).

Ειδικοί όροι

Τα τεχνικά χαρακτηριστικά των προσφερόμενων πομποδεκτών να είναι σύμφωνα και εντός των ορίων των προδιαγραφών CEPT ή ETSI. Επί των συσκευών να αναγράφονται ευδιάκριτα και ανεξίτηλα το όνομα του κατασκευαστή, ο τύπος της συσκευής, ο αριθμός παρτίδας και / ή ο αριθμός σειράς παραγωγής, η σήμανση 'CE' σύμφωνα με το νομικό πλαίσιο που προβλέπει τη σήμανση αυτή, το κωδικό σήμα αναγνώρισης της 'κλάσης 2' (alert sign) και τα λοιπά στοιχεία που αναφέρονται στην Κοινοτική και Ελληνική νομοθεσία.

Για τους προσφερόμενους πομποδέκτες να κατατεθεί με την τεχνική προσφορά επικυρωμένο αντίγραφο της Δήλωσης Συμμόρφωσης του κατασκευαστικού οίκου 'Declaration of Conformity'-'DoC' και γνωστοποίηση (Notification) σύμφωνα με την Κοινοτική Οδηγία 1999/ 5/EK ή μεταγενέστερη.

Τα ελάχιστα όρια των τεχνικών χαρακτηριστικών του προς προμήθεια τηλεπικοινωνιακού υλικού, που δεν ορίζονται επακριβώς από την παρούσα προδιαγραφή, είναι αυτά που ορίζονται με το υπ' αριθμ. 300 - 086 πρότυπο E.T.S. ή αντίστοιχο.

Οι ακριβείς συχνότητες λειτουργίας και το ακριβές σημείο τοποθέτησής του, θα καθοριστούν μετά την ημερομηνία υπογραφής της Σύμβασης.

Οι Π/Δ θα παραδίδονται εγκατεστημένοι, προγραμματισμένοι, έτοιμοι για λειτουργία.

16. ΘΑΛΑΜΟΣ ΟΔΗΓΗΣΗΣ

16.1. Ο θάλαμος οδήγησης να είναι μεταλλικής κατασκευής.

16.2. Να είναι επιμηκυμένου τύπου και να φέρει τουλάχιστον μια (1) θύρα σε κάθε πλευρά με ανοιγόμενα παράθυρα.

16.3. Να είναι εξοπλισμένος με άριστη θερμική και ακουστική μόνωση καθώς και την απαραίτητη εσωτερική επένδυση. Επίσης να διαθέτει ελαστικά ταπέτα στις θέσεις οδηγού-συνοδηγού.

16.4. Όλα τα κρύσταλλα του θαλάμου (ανεμοθώρακας, θύρες) να ανταποκρίνονται στις Οδηγίες της Ε.Ε. για οχήματα.

16.5. Να φέρει ένα ανεξάρτητο, ρυθμιζόμενο κάθισμα οδηγού και μία (1) ακόμα θέση για μέλος πληρώματος.

16.6. Τα καθίσματα να είναι εξοπλισμένα με ζώνες ασφαλείας, η κατασκευή και αγκίστρωση των οποίων να ανταποκρίνεται στις Οδηγίες της Ε.Ε. για οχήματα.

16.7. Να είναι εξοπλισμένος με ισχυρό σύστημα κλιματισμού (Air Condition) και θέρμανσης εγκατεστημένο από τον κατασκευαστή του πλαισίου, ηλεκτροκίνητους υαλοκαθαριστήρες, σύστημα εκτόξευσης νερού στον ανεμοθώρακα. Να φέρει αλεξήλια και δύο (2) εξωτερικούς καθρέπτες.

16.8. Τα όργανα ελέγχου και λειτουργίας του οχήματος να είναι εργονομικά διευθετημένα και να περιλαμβάνουν κατ' ελάχιστο τα παρακάτω όργανα:

16.8.1. Ενδεικτη ταχύτητας (km/h) και καταγραφικό διανυθείσας απόστασης (km).

16.8.2. Στροφόμετρο κινητήρα.

16.8.3. Ένδειξη ελλιπούς φόρτισης συσσωρευτών.

16.8.4. Χειριστήρια συστήματος κλιματισμού και θέρμανσης

16.8.5. Προειδοποιητική λυχνία λειτουργίας συστήματος πέδησης.

16.8.6. Ένδειξη πίεσης ελαίου και θερμοκρασίας κινητήρα.

16.8.7. Αναπήρα.

16.9. Να διαθέτει συμπληρωματικό σύστημα συγκράτησης (SRS) αποτελούμενο τουλάχιστον από αερόσακο οδηγού και αερόσακο συνοδηγού.

16.10. Να φέρει σύστημα πλοήγησης GPS με Οθόνη αφής LCD-TFT 4,3" τουλάχιστον, με κατάλληλη βάση τοποθέτησης και τροφοδοσία από το ηλεκτρικό σύστημα του οχήματος, επαναφορτιζόμενη μπαταρία, εγκατεστημένο πρόγραμμα πλοήγησης, ενσωματωμένο χάρτη με πλήρη κάλυψη όλης της Ελλάδας και δωρεάν αναβαθμίσεις αυτού, ελληνικό μενού με ελληνικούς χαρακτήρες, φορτιστή ρεύματος, καλώδιο σύνδεσης με ηλεκτρονικό υπολογιστή και εγχειρίδιο λειτουργίας.

17. ΟΠΤΙΚΗ ΚΑΙ ΗΧΗΤΙΚΗ ΣΗΜΑΝΣΗ

17.1. Το όχημα να είναι εξοπλισμένο με ηλεκτρονική σειρήνα που να αποτελείται από ενισχυτή - μικρόφωνο - ηχείο και να παράγει τρεις τουλάχιστον διαφορετικούς ήχους (WAIL-YELP-HI/LO), ήχο ηλεκτρονικής κόρνας (air horn) και να διαθέτει σύστημα δημόσιας αναγγελίας (public address). Να υπάρχει δυνατότητα εναλλαγής ήχων από την κόρνα του οχήματος.

17.2. Η σειρήνα να παράγει ήχο έντασης 115 dB τουλάχιστον σε απόσταση 3 m, η οποία να πιστοποιείται από διαπιστευμένο εργαστήριο. Η πιστοποίηση να προσκομιστεί με την παραλαβή των οχημάτων. Η συχνότητα εκπομπής να κυμαίνεται από 500 έως 1800 Hz περίπου.

17.3. Η οπτική σήμανση του οχήματος θα αποτελείται από έναν στροβοσκοπικό φάρο στην οροφή του που θα προστατεύεται με κατάλληλο μεταλλικό πλέγμα.

17.4. Ο φάρος, ο χειρισμός του οποίου θα είναι από το θάλαμο οδήγησης, να διαθέτει ενσωματωμένη τροφοδοτική μονάδα με ισχύ εξόδου τουλάχιστον 18W.

17.5. Ο φάρος να φέρει μονοκόμματο κάλυμμα του φωτιστικού σώματος από πλαστικό υλικό μεγάλης αντοχής Polycarbonate, χρώματος ερυθρού που να μην ξεθωριάζει από την επίδραση της ηλιακής ακτινοβολίας. Ο προμηθευτής να εγγυηθεί εγγράφως την ανθεκτικότητα για πέντε (5) έτη τουλάχιστον.

17.6. Η ελάχιστη διάμετρος του φάρου να είναι τουλάχιστον 150mm.

Πιστοποίηση

17.7. Όλες οι συσκευές της ηχητικής και οπτικής σήμανσης να διαθέτουν πιστοποιητικό έγκρισης τύπου (EEC type-approval certificate) σύμφωνα με τις Οδηγίες της Ε.Ε. περί ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας για οχήματα. Να κατατεθεί με την προσφορά το εν λόγω πιστοποιητικό του κατασκευαστή των συστημάτων της σήμανσης.

18. ΥΠΕΡΚΑΤΑΣΚΕΥΗ

18.1. Η υπερκατασκευή να περιλαμβάνει τη δεξαμενή νερού, το αυτόνομο πυροσβεστικό συγκρότημα και τον τυλιχτήρα. Οι διαστάσεις της υπερκατασκευής να είναι συμβατές με αυτές του χώρου φόρτωσης του οχήματος με δυνατότητα προσθαφαίρεσης. Να στηρίζεται σε μεταλλικό γαλβανισμένο πλαίσιο με κοχλιωτή σύνδεση στην καρότσα του οχήματος.

18.2. Να είναι εφοδιασμένο με δακτυλίους για την ανύψωση και την αφαίρεσή του. Ο ελεύθερος χώρος εκατέρωθεν ή και άνωθεν της δεξαμενής να καλυφθεί από μεταλλικά ή πλαστικά ερμάρια, ελαφριάς ισχυρής κατασκευής, έκαστο με θύρα εξοπλισμένη με κατάλληλη κλειδαριά και με σύστημα στήριξης της στην ανοικτή θέση της και με βάσεις στήριξης για την κατά περίπτωση τοποθέτηση του συνοδευτικού εξοπλισμού των παραγράφων 19.1 έως 19.8 και 19.16.

18.3. Δεξαμενή νερού.

18.3.1. Η δεξαμενή νερού να είναι κατασκευασμένη από ενισχυμένο πλαστικό υλικό (GRP) ή πολυπροπυλένιο πάχους τουλάχιστον 6 mm με χωρητικότητα 500 λίτρα νερού.

18.3.2. Να φέρει ανθρωποθυρίδα με διάμετρο τουλάχιστον 450 mm με ημιταχύκλειστο στεγανό κάλυμμα. Να είναι μόνιμα συνδεδεμένη με την αντλία του αυτόνομου πυροσβεστικού συγκροτήματος με στόμιο διαμέτρου 65mm εφοδιασμένο με φίλτρο από ανοξείδωτο μέταλλο, με ταχύκλειστο διακόπτη και ελαστικό σύνδεσμο. Να φέρει διάταξη αποστράγγισης στο κατώτερο σημείο αυτής και να είναι επίσης εφοδιασμένη με ένα στόμιο πλήρωσης από υδροστόμια με ταχυσύνδεσμο τύπου STORZ 65 και στεγανό πώμα βαμμένα μπλε.

18.3.3. Να στηρίζεται στο εμπρόσθιο τμήμα του πλαισίου της υπερκατασκευής με κοχλίες από ανοξείδωτο χάλυβα. Αποκλείονται οι λύσεις στήριξης της δεξαμενής στο πλαίσιο με οποιοδήποτε τύπου ιμάντα.

18.3.4. Σε κατάλληλη θέση και προς την πλευρά της αντλίας, να φέρει δείκτη της στάθμης του νερού και διάταξη ατμοσφαιρικής αποκατάστασης και υπερχειλίσης που να καταλήγει πίσω από το οπίσθιο διαφορικό.

18.4. Αυτόνομο πυροσβεστικό συγκρότημα.

- 18.4.1. Να αποτελείται από πυροσβεστική αντλία και κινητήρα προσαρμοσμένο στην αντλία μέσω κατάλληλης διάταξης εμπλοκής.
- 18.4.2. Το συνολικό βάρος της αντλίας σε κατάσταση ετοιμότητας (δηλ. με λάδια και καύσιμο) να μην υπερβαίνει τα 100 kg.
- 18.4.3. Ο άξονας της αντλίας και ο στρόφαλος του κινητήρα να βρίσκονται σε ευθεία διάταξη.
- 18.4.4. Ο κινητήρας να είναι βενζινοκίνητος, τετράχρονος, αερόψυκτος, με κυβισμό άνω των 500 cc και να αποδίδει ελάχιστη ισχύ 12 kW.
- 18.4.5. Ο κινητήρας να διαθέτει ηλεκτρονικό σύστημα ελέγχου.
- 18.4.6. Η δεξαμενή καυσίμου να έχει χωρητικότητα άνω των 5 lt. Να δηλώνεται στην προσφορά η αυτονομία λειτουργίας του συγκροτήματος στις συνθήκες που ορίζονται από την παρ. 5.2.10.1 (Independent operation) του EN 14466.
- 18.4.7. Το σύστημα ανάφλεξης να είναι με αντιπαρασιτική προστασία που να ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις των διεθνών κανονισμών.
- 18.4.8. Η εκκίνηση να γίνεται με ηλεκτρικό εκκινητήρα (μίζα), ο οποίος θα τροφοδοτείται απευθείας από το ηλεκτρικό σύστημα του οχήματος καθώς και με το τράβηγμα σχοινού που θα αναδιπλώνεται αυτόματα.
- 18.4.9. Ο κινητήρας να φέρει ρυθμιστή ελέγχου στροφών λειτουργίας (χειρόγκαζο) και ενδεικτική λυχνία χαμηλής πίεσης λαδιού.
- 18.4.10. Η αντλία να είναι φυγοκεντρική, με κέλυφος και στροφεία κατασκευασμένα από κράμα ελαφρού μετάλλου ανθεκτικού στη διάβρωση.
- 18.4.11. Η στεγανοποίηση του άξονα να γίνεται με υλικό που δεν απαιτεί συχνή περιοδική συντήρηση ή αντικατάσταση.
- 18.4.12. Οι επιδόσεις του αντλητικού συγκροτήματος, για άντληση νερού από βάθος 3 μέτρων με εξωτερική διάμετρο σωλήνα 76 mm σύμφωνα με τα EN 1028-1 και 1028-2 ή το EN 14466 (Αντλίες πυρόσβεσης - φορητές αντλίες) να είναι τουλάχιστον 500 l/min σε πίεση όχι μικρότερη των 6 bar.
- 18.4.13. Η φυγοκεντρική αντλία να είναι εξοπλισμένη με μία ανεξάρτητη αντλία κενού (Primer).
- 18.4.14. Το σύστημα προπλήρωσης να παρέχει τη δυνατότητα προπλήρωσης και άντλησης νερού από φρέατα βάθους 7,0 m σε σύντομο χρόνο.
- 18.4.15. Υπό αυτές τις συνθήκες να έχει την ικανότητα παροχής άνω των 250 l/min σε πίεση 6 bar σύμφωνα με τα EN 1028-1 και 1028-2 ή το EN 14466 για την εκτέλεση αποτελεσματικού πυροσβεστικού έργου. Να είναι δυνατή η χειροκίνητη εμπλοκή του συστήματος. Αποκλείονται αντλίες με σύστημα προπλήρωσης που λειτουργεί με γέμισμα της αντλίας και της γραμμής αναρρόφησης με νερό από εξωτερική πηγή ή από την δεξαμενή.
- 18.4.16. Η αντλία να είναι συνδεδεμένη με την δεξαμενή του νερού με ελαστική σύνδεση και διακόπτη.

18.4.17. Να φέρει ένα στόμιο άντλησης από εξωτερική πηγή νερού διαμέτρου 65 mm με αφαιρετό ανοξειδωτο φίλτρο, ταχυσύνδεσμο τύπου STORZ 65 και στεγανό κάλυμμα βαμμένο μπλε.

18.4.18. Να φέρει ένα στόμιο εκτόξευσης με ταχυσύνδεσμο τύπου STORZ 65 με στεγανό πώμα βαμμένο κόκκινο.

18.4.19. Να φέρει επίσης παροχή με σφαιρικό διακόπτη, μόνιμα συνδεδεμένο στον τυλιχτήρα σωλήνων των 25 mm και μία παροχή με διακόπτη για την πλήρωση της υδατοδεξαμενής.

18.4.20. Η αντλία να είναι εξοπλισμένη με μανόμετρο εισαγωγής (με δυνατότητα μέτρησης και υποπίεσεων), μανόμετρο εξαγωγής και μετρητή ωρών λειτουργίας.

18.5. Τυλικτήρας

18.5.1. Η υπερκατασκευή να φέρει τυλικτήρα σωλήνων από ανοξειδωτο χάλυβα με σύστημα αξονικής τροφοδοσίας μόνιμα συνδεδεμένο με την αντλία του αυτόνομου πυροσβεστικού συγκροτήματος μέσω σφαιρικού διακόπτη. Ο τυλικτήρας να φέρει 40 μέτρα σωλήνα διαμέτρου 25 mm, κατασκευασμένο από συνθετικές ίνες πολυεστέρα κατάλληλα ενισχυμένο για να έχει πάντα σταθερή διατομή.

18.5.2. Ο σωλήνας να είναι πυροσβεστικού τύπου, να έχει αντοχή στη θραύση, σε πίεση μεγαλύτερη των 80 bar και να ζυγίζει μέχρι 350 gr/m. Ο σωλήνας να καταλήγει σε ταχυσύνδεσμο τύπου STORZ 25 ή 38, στον οποίο να είναι προσαρμοσμένος ένας αυλός εκτόξευσης νερού τύπου πιστολιού με δυνατότητα εκτόξευσης συμπαγούς βολής νερού και διασκορπισμένης βολής, με παροχή τουλάχιστον 60 l/min σε πίεση 5 bar και σε απόσταση περίπου 20 m.

19. ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

Το όχημα να παραδοθεί με τον παρακάτω συνοδευτικό εξοπλισμό: (Ο εξοπλισμός αυτός δεν θα παραδοθεί επί του οχήματος)

19.1. Δύο (2) αυλούς Χ.Π. με ταχυσυνδέσμους τύπου STORZ-25, σύμφωνα με το EN 671 χωρίς δικλείδα.

19.2. Ένα (1) δίκρουνο με ταχυσυνδέσμους τύπου STORZ-45/2X25.

19.3. Ένα (1) φίλτρο αναρρόφησης από κράμα ελαφρού μετάλλου ή ορείχαλκο με βαλβίδα αντεπιστροφής και ταχυσύνδεσμο τύπου STORZ-65.

19.4. Μία (1) συστολή με ταχυσυνδέσμους τύπου STORZ-65/45.

19.5. Μία (1) συστολή με ταχυσυνδέσμους τύπου STORZ-45/25.

19.6. Μία (1) συστολή με ταχυσυνδέσμους τύπου STORZ 65 στο ένα άκρο και σύνδεσμο με σπείρωμα υδροστομίων στο άλλο.

19.7. Ένα (1) ρυθμιζόμενο κλειδί υπέργειων υδροστομίων.

19.8. Κλειδιά για την σύσφιξη ταχυσυνδέσμων τύπου STORZ 65/45. Δύο (2) τεμ. από κάθε είδος κλειδιού.

19.9. Δύο (2) τεμ. σωλήνων Χ.Π., με εσωτερική επένδυση ελαστικού 100% EPDM, εμβαπτισμένοι σε πολυουρεθάνη (σύμφωνα με το DIN 14811, ή BS 6391 Type 2, ή άλλο αντίστοιχο Ευρωπαϊκό Εθνικό πρότυπο), χρώματος κόκκινου, διαμ. 65 mm, μήκους 15 m έκαστος, με ταχυσυνδέσμους τύπου STORZ-65 σε κάθε άκρο.

19.10. Δύο (2) τεμ. σωλήνων Χ.Π., με εσωτερική επένδυση ελαστικού 100% EPDM, εμβαπτισμένοι σε πολυουρεθάνη (σύμφωνα με το DIN 14811, ή BS 6391 Type 2, ή άλλο αντίστοιχο Ευρωπαϊκό Εθνικό πρότυπο) χρώματος κόκκινου, διαμ. 45 mm, μήκους 15 m έκαστος, με ταχυσυνδέσμους τύπου STORZ-45 σε κάθε άκρο.

19.11. Πέντε (5) τεμ. σωλήνων Χ.Π., με εσωτερική επένδυση ελαστικού 100% EPDM, εμβαπτισμένοι σε πολυουρεθάνη (σύμφωνα με το DIN 14811, ή BS 6391 Type 2, ή άλλο αντίστοιχο Ευρωπαϊκό Εθνικό πρότυπο), χρώματος κόκκινου, διαμ. 25 mm, μήκους 25 m έκαστος, με ταχυσυνδέσμους τύπου STORZ-25 σε κάθε άκρο.

19.12. Σωλήνες αναρρόφησης διαμ. 65 mm από ενισχυμένο ελαστικό, συνολικού μήκους 8 m περίπου με ταχυσυνδέσμους τύπου STORZ-65 σε κάθε άκρο.

19.13. Δύο (2) φτυάρια με λαιμό τύπου κύκνου.

19.14. Δύο (2) εργαλεία συνδυασμού σκαπάνης / τσεκουριού.

19.15. Ένα (1) ζεύγος αντιολισθητικών αλυσίδων για το όχημα.

19.16. Πέντε (5) τεμ. επιδέσμων σωλήνων διαμέτρου 25 mm, πέντε (5) τεμ. επιδέσμων σωλήνων διαμέτρου 45 mm και πέντε (5) τεμ. επιδέσμων σωλήνων διαμέτρου 65 mm.

20. ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΟΧΗΜΑΤΟΣ

20.1. Ένα (1) φορητό πυροσβεστήρα ξηράς σκόνης χωρητικότητας 2-3 kg, η κατασκευή του οποίου να ανταποκρίνεται στο Πρότυπο ΕΛΟΤ/ΕΝ-3 (στο θάλαμο οδήγησης).

20.2. Όλα τα εργαλεία που συνοδεύουν το όχημα (γρύλος, εργαλεία αλλαγής τροχού, τρίγωνο στάθμευσης, φαρμακείο, κλπ.).

20.3. Ένα (1) στεγανό δοχείο καυσίμου για το αυτόνομο πυροσβεστικό συγκρότημα χωρητικότητας 10 l περίπου.

21. ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ

21.1. Ο χρωματισμός του οχήματος και του αντλητικού συγκροτήματος να είναι χρώματος λευκού άριστης ποιότητας σε φούρνο βαφής. Το όχημα να φέρει την απαραίτητη σήμανση του Δήμου Ηρακλείου.

21.2. Οι επιφάνειες που είναι εκτεθειμένες προς το έδαφος να υποστούν ειδική αντισκωρική επεξεργασία.

Οι εσωτερικές επιφάνειες των κοιλοδοκών του οχήματος (εάν υπάρχουν) να καλυφθούν με ειδικά αντισκωριακά υλικά, σύμφωνα με τις απαιτήσεις του EN 1846.

Περιμετρικά θα υπάρχει κίτρινη γραμμή 10cm και θα αναγράφεται στα πλαϊνά μέρη του οχήματος με μεγάλα μαύρα γράμματα **ΔΗΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ** και μικρότερα **Υπηρεσία Πολιτικής Προστασίας** .

20. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

Οι τεχνικές προσφορές να συνταχθούν με την ίδια σειρά αρίθμησης της παρούσας προδιαγραφής περιγράφοντας τον προσφερόμενο τύπο οχήματος με τον εξοπλισμό του και το αυτόνομο πυροσβεστικό συγκρότημα με κάθε δυνατή λεπτομέρεια χωρίς να αφήνουν περιθώρια παρερμηνειών.

Εναλλακτικές τεχνικές προσφορές δεν γίνονται δεκτές.

Οι προμηθευτές να καταθέσουν τα παρακάτω που συνοδεύουν τις προσφορές.

1. Τεχνικά στοιχεία

Τα παρακάτω ζητούμενα τεχνικά στοιχεία να δηλώνονται στην προσφορά και να υποβάλλονται σε τυπωμένα έντυπα του κατά περίπτωση κατασκευαστή τους ή σε ακριβές φωτοαντίγραφο του. Τυχόν ελλείψεις των ζητούμενων στοιχείων από τα έντυπα μπορούν να καλύπτονται με απλή έγγραφη δήλωση του επί μέρους κατασκευαστή τους που θα συνοδεύει την προσφορά.

1.1.Τεχνικά στοιχεία οχήματος

1.1.1. Καμπύλες επιδόσεων κινητήρα (ισχύς - ροπή σε αντιστοιχία στροφών λειτουργίας) και λοιπά στοιχεία κινητήρα (τεχνικά φυλλάδια κλπ.).

1.1.2. Τεχνικά στοιχεία κιβωτίου ταχυτήτων που να περιλαμβάνουν τον προσφερόμενο τύπο, τον αριθμό ταχυτήτων και τις σχέσεις μετάδοσης.

1.1.3. Τεχνικά στοιχεία συμπλέκτη.

1.1.4. Τεχνικά μέγιστες δυνατότητες φόρτισης αξόνων και πλαισίου λαμβανομένων υπόψη τυχόν περιορισμών λόγω των προσφερομένων ελαστικών επισώτρων και της ανάρτησης και λοιπά τεχνικά στοιχεία πλαισίου (απόβαρο, μέγιστο ωφέλιμο φορτίο, εσωτερικές διαστάσεις (μήκος, πλάτος, ύψος) καρότσας, μεταξόνιο, μετατρόχιο, τεχνικά στοιχεία συστήματος ανάρτησης, διεύθυνσης, πέδησης ανάρτησης κλπ.) - από τον κατασκευαστή του πλαισίου.

1.1.5. Διαστάσεις τροχών και ελαστικών επισώτρων από τον κατασκευαστή του οχήματος.

1.1.6. Κύκλος στροφής οχήματος (από τοίχο σε τοίχο) - από τον κατασκευαστή του πλαισίου.

1.1.7. Μέγιστη αναρριχητική ικανότητα του οχήματος υπό πλήρες φορτίο.

1.2.Αυτόνομο πυροσβεστικό συγκρότημα

1.2.1. Τεχνικά φυλλάδια αντλητικού συγκροτήματος που να περιλαμβάνει τον κινητήρα με την αντλία.

1.2.2. Διαγράμματα επιδόσεων του πυροσβεστικού συγκροτήματος με αντιστοιχία παροχής, πίεσης.

1.2.3. Τεχνικά φυλλάδια συστήματος προπλήρωσης.

1.3.Πυροσβεστικός εξοπλισμός

1.3.1. Τεχνικά φυλλάδια οπτικής και ηχητικής σήμανσης.

1.3.2. Τεχνικά φυλλάδια σωλήνων χαμηλής πίεσης.

1.3.3. Τεχνικά φυλλάδια πομποδέκτη οχήματος.

1.3.4. Τεχνικά φυλλάδια των προσφερομένων αυλών.

1.3.5. Τεχνικά φυλλάδια της συσκευής πλοήγησης.

1.3.6. Τεχνικό φυλλάδιο βαρούλκου

2. Σχέδια

2.1.Σχέδιο γενικής διάταξης τριών (3) τουλάχιστον διαφορετικών όψεων του προσφερόμενου οχήματος υπό κλίμακα. Το σχέδιο να περιλαμβάνει τιμές μέγιστων εξωτερικών διαστάσεων, γωνιών προσέγγισης και αποχώρησης, εδαφική ανοχή και εδαφική ανοχή κάτω από τα διαφορικά.

2.2.Σχέδιο της υπερκατασκευής του προσφερομένου οχήματος τριών (3) τουλάχιστον διαφορετικών όψεων υπό κλίμακα.

3. Μελέτες - Πίνακες

Από τον κατασκευαστή της υπερκατασκευής.

3.1.Μελέτη κατανομής φορτίων στους άξονες του προσφερομένου οχήματος με αναλυτικό επιμερισμό του βάρους του οχήματος στα ακόλουθα κατ' ελάχιστον μέρη: πλαίσιο, πλήρωμα, υπερκατασκευή, εξοπλισμός, πυροσβεστικό συγκρότημα, δεξαμενή νερού, τυλικτήρας.

3.2.Συνοπτική μελέτη υπολογισμού του ύψους, του κέντρου βάρους και της οριακής γωνίας ανατροπής του προσφερομένου οχήματος.

4. Βεβαιώσεις - Δικαιολογητικά

4.1.Αντίγραφο Έγκρισης Τύπου του προσφερομένου πλαισίου από τον αρμόδιο φορέα (ΥΠΥΜΕΔΙ) ή εναλλακτικά από αντίστοιχη Εθνική Αρχή οποιασδήποτε χώρας μέλους της Ε.Ε., ή ελληνικού Δελτίου Κοινοποίησης Έγκρισης Τύπου, που να περιλαμβάνει απαραίτητα τον προσφερόμενο τύπο πλαισίου (εργοστασιακό και εμπορικό), τον τύπο του θαλάμου οδήγησης (κανονική, επιμηκυμένη, διπλή καμπίνα) που προσφέρεται, το μεταξόνιο, τον κινητήρα, τη μέγιστη επιτρεπόμενη μικτή έμφορτη μάζα του προσφερόμενου πλαισίου καθώς και τις μέγιστες επιτρεπόμενες μάζες των αξόνων αυτού, το σύστημα πέδησης και τα ελαστικά (διαστάσεις, αριθμός ελαστικών ανά άξονα) του προσφερόμενου πλαισίου. Γίνονται αποδεκτά πιστοποιητικά από αναγνωρισμένους φορείς πιστοποίησης ισοδύναμα των Εγκρίσεων Τύπου, των οποίων η ισοδυναμία να αποδεικνύεται από έγγραφη βεβαίωση της αρμόδιας αρχής. Εάν η Έγκριση Τύπου δεν είναι στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα, να συνοδεύεται υποχρεωτικά από επίσημη και πλήρη μετάφρασή της στην ελληνική γλώσσα.

4.2.Αποδεικτικά εμπειρίας του κατασκευαστή της υπερκατασκευής ή του τυχόν συνεργάτη του στην κατασκευή πυροσβεστικών οχημάτων (Πίνακας

πελατών για τους οποίους έχει κατασκευάσει στο παρελθόν πυροσβεστικά οχήματα, φωτογραφίες των οχημάτων αυτών).

Σε περίπτωση ύπαρξης συνεργασίας του κατασκευαστή με άλλον έμπειρο κατασκευαστή πυροσβεστικών οχημάτων, να κατατεθεί με την προσφορά βεβαίωση του έτερου κατασκευαστή, ο οποίος θα βεβαιώνει υπεύθυνα ότι αναλαμβάνει την απόλυτη ευθύνη κατασκευής των υπό προμήθεια οχημάτων.

4.3.Σύντομο ιστορικό προμηθευτή και κατασκευαστή υπερκατασκευής.

21. ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ

1. Εγγύηση καλής λειτουργίας για το πλήρες όχημα (πλαίσιο - υπερκατασκευή - πυροσβεστικό συγκρότημα - εξοπλισμός) για δύο (2) έτη τουλάχιστον από την ημερομηνία παραλαβής του από την Υπηρεσία.

Δεν γίνονται αποδεκτές και δεν λαμβάνονται υπόψη κατά την αξιολόγηση, προσφορές που οι εγγυήσεις αναφέρονται σε επιμέρους εξαρτήματα ή υλικά, παρά μόνο για το πλήρες όχημα. Επιπρόσθετα για το αμάξωμα της υπερκατασκευής, εγγύηση καλής λειτουργίας για πέντε (5) έτη τουλάχιστον από την ημερομηνία παραλαβής του από την Υπηρεσία.

2. Εγγύηση αντισκωρικής προστασίας του οχήματος και της υπερκατασκευής για πέντε (5) έτη τουλάχιστον.

3. Εγγύηση της δεξαμενής νερού για δέκα (10) έτη τουλάχιστον.

Όλες οι εγγυήσεις να παρέχονται από τον προμηθευτή και όχι από τους επί μέρους κατασκευαστές.

22. ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ ΜΕ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ - ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ ΥΠΕΡΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ

1. Ο προμηθευτής υποχρεούται να δηλώσει εγγράφως ότι αναλαμβάνει την υποχρέωση να διαθέτει ανταλλακτικά στην Υπηρεσία για το προσφερόμενο όχημα και τον πυροσβεστικό εξοπλισμό για δέκα (10) έτη τουλάχιστον ο οποίος είναι συνήθως και ο συμβατικός χρόνος για τον οποίο δεσμεύονται οι κατασκευαστές.

23. ΕΝΤΥΠΙΑ-ΛΟΙΠΑ ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ

1. Κάθε όχημα θα συνοδεύεται από μία πλήρη σειρά εγχειριδίων οδηγιών λειτουργίας και συντήρησης για το πλαίσιο και την πυροσβεστική αντλία στην Ελληνική σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή.

24. ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ

1. Ο προμηθευτής οφείλει να εκπαιδεύσει έως και δύο (2) τεχνικούς που θα υποδειχθούν από την Υπηρεσία σε θέματα συντήρησης και επισκευής του προσφερομένου οχήματος (πλαίσιο και πυροσβεστικό συγκρότημα) για μία (1) εργάσιμη ημέρα σε κατάλληλο χώρο επιλογής του προμηθευτή, κατά προτίμηση στο νομό Αττικής.

2. Ο προμηθευτής επίσης οφείλει να εκπαιδεύσει έως και πέντε (5) οδηγούς σε θέματα που αφορούν το χειρισμό του οχήματος και του εξοπλισμού για μία

(1) εργάσιμη ημέρα σε κατάλληλο χώρο επιλογής του προμηθευτή, κατά προτίμηση στο νομό Ηρακλείου.

3. Κατά την πραγματοποίηση της εκπαίδευσης, σε όλες τις προαναφερόμενες φάσεις της, ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να χορηγήσει στους εκπαιδευόμενους έντυπες σημειώσεις, σχετικές με το αντικείμενο της εκπαίδευσης, στην Ελληνική γλώσσα.

25. ΧΡΟΝΟΣ ΚΑΙ ΤΟΠΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ - ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ

Ο προμηθευτής οφείλει να παραδώσει το υπό προμήθεια όχημα στο Αμαξοστάσιο του Δήμου Ηρακλείου, σε χρόνο που δεν θα υπερβαίνει τους εννέα (9) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της Σύμβασης.

Η παραλαβή θα γίνει εντός ενός (1) μηνός από την ημερομηνία παράδοσης.

26. Διάφορα άλλα στοιχεία που θα περιλαμβάνει η προσφορά.

Το όχημα θα διαθέτει ακόμη:

1. Επί της δεξαμενής καυσίμων και θα υπάρχει τάπα που θα κλειδώνει από το εσωτερικό του οχήματος ή θα υπάρχει κλειδωνιά.

2. Στο πίσω μέρος του οχήματος ,θα υπάρχει σύστημα ρυμούλκησης οχημάτων (κοτσαδόρος).

3. Στο εμπρός μέρος του οχήματος θα υπάρχει σύστημα ρυμούλκησης όπως περιγράφεται παραπάνω.

4. Πριν την παράδοση του οχήματος, θα πρέπει ο προμηθευτής να παραδώσει στην υπηρεσία μας, την άδεια και τις πινακίδες κυκλοφορίας του, τα έξοδα βαρύνουν τον Δήμο Ηρακλείου .

5. Επίσης θα προσκομισθεί έγκριση τύπου του οχήματος από το Υπουργείο Μεταφορών.

6. Κατά την παράδοση του οχήματος με φροντίδα και έξοδα του προμηθευτή, θα γίνει εκπαίδευση του προσωπικού που θα αναλάβει την οδήγηση, τον χειρισμό και την συντήρηση.

7. Όλα τα τεχνικά στοιχεία και prospectus θα είναι στην Ελληνική γλώσσα κατά το δυνατό, επίσης με δήλωση του προμηθευτή πρέπει να εξασφαλίζεται η προμήθεια ανταλλακτικών, για δέκα τουλάχιστον χρόνια **επί ποινή αποκλεισμού.**

8. Ο χρόνος παράδοσης ορίζεται σε **τρεις (3) μήνες** και πρέπει να αναφέρεται στην προσφορά.

9. Η εγγύηση καλής λειτουργίας δεν μπορεί να είναι μικρότερη από 24 μήνες και πρέπει να ορίζεται στην προσφορά .

10. Κατάλογος πωλήσεων στην Ελλάδα παρομοίων οχημάτων.

11. Τιμοκατάλογος βασικών ανταλλακτικών.

12. Στην τιμή θα συμπεριλαμβάνονται και τα τρία πρώτα service του προς προμήθεια αυτοκινήτου.

13. Όλες οι απαραίτητες πιστοποιήσεις κατά CE ,ISO και EURO V σύμφωνα με τις οδηγίες της Ε.Ε που αφορούν την όλη κατασκευή του οχήματος.

Όλες οι προσφορές θα περιλαμβάνουν τις απαντήσεις στο ερωτηματολόγιο της Ε.Σ.Υ .

**ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ
ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

Ο Μ Α Δ Α Α' (Συντελεστής Βαρύτητας 70%)

- | | |
|---|----|
| 1. Συμφωνία προσφοράς με τις Τεχνικές Προδιαγραφές | 15 |
| 2. Στοιχεία κινητήρα | 10 |
| 3. Στοιχεία πλαισίου (κιβωτάμαξα, θάλαμος οδήγησης, πλαίσιο κ.λ.π.) | 10 |
| 4. Πυροσβεστικό συγκρότημα | 15 |

Σύνολο βασικής βαθμολογίας Α' Ομάδας 50

Ο Μ Α Δ Α Β' (Συντελεστής Βαρύτητας 30%)

- | | |
|---|----|
| 1. Εγγύηση καλής λειτουργίας | 20 |
| 2. Συντήρηση ανταλλακτικά (στοιχεία τεχνικής υποστήριξης, εξυπηρέτησης και ανταλλακτικών) | 20 |
| 4. Χρόνος παράδοσης | 10 |

Σύνολο βασικής βαθμολογίας Β' ομάδας 50

Ο γενικός βαθμός είναι $0,70 \times$ (βαθμ. Ομάδας Α) + $0,30 \times$ (βαθμ. ομάδας Β)
Γενικός βαθμός

Η ανοιγμένη προσφορά = -----
Οικονομική προσφορά

Ηράκλειο 5 / 5 / 2015

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ
Ο Διευθυντής

Ο Συντάκτης

Παντελής Κρουσταλάκης
Πτυχ. Μηχανολόγος Μηχ/κός με β' β

Ράπτης Λουκάς
Πτυχ. Μηχ/γος Μηχ/κός με δ' β

Ο Αντιδήμαρχος Ηρακλείου

Ρασούλης Ιωάννης