

15PROC002948592 2015-07-31



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ**  
**ΔΗΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ**  
**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**  
**ΤΜΗΜΑ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΩΝ ΟΡΓΑΝΩΝ**

Ταχ. Δ/ση: Αγίου Τίτου 1, Τ.Κ: 71202

Πληροφορίες: Κεφάκης Εμμανουήλ, Τσαγκαράκη  
Μανουέλα

Τηλ.: 2813 409119, 409411

**E-mail : [dsymvoulia@heraklion.gr](mailto:dsymvoulia@heraklion.gr)**

**ΑΡΙΘΜ. ΠΡΩΤ.: 102740\_31/07/2015**

ΤΙΤΛΟΣ:

**«Αμοιβή για εργασία  
απομαγνητοφώνησης, πολυγράφησης  
κ.λ.π. των πρακτικών των συνεδριάσεων  
του Δημοτικού Συμβουλίου»**

### **ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ**

Ο Δήμος Ηρακλείου ανακοινώνει ότι θα προβεί στην απευθείας ανάθεση υπηρεσίας κατόπιν συλλογής προσφορών για: **«Αμοιβή για εργασία απομαγνητοφώνησης, πολυγράφησης κ.λ.π. των πρακτικών των συνεδριάσεων του Δημοτικού Συμβουλίου»** και καλεί τους ενδιαφερόμενους να καταθέσουν τις σχετικές προσφορές σύμφωνα με τις διατάξεις:

1. Της παρούσης μελέτης

2. Τις διατάξεις του άρθρου 37 του Ν. 4320/2015 "Ρυθμίσεις για τη λήψη άμεσων μέτρων για την αντιμετώπιση της ανθρωπιστικής κρίσης, την οργάνωση της Κυβέρνησης και των Κυβερνητικών οργάνων και λοιπές διατάξεις"

3. Το άρθρο 1 παρ. 2 του Ν. 4250/2014 (ΦΕΚ 74 Α/26-03-2014-Διορθ.σφαλμ. Στο ΦΕΚ 111 Α/7-5-14): Διοικητικές Απλουστεύσεις – Καταργήσεις, Συγχωνεύσεις Νομικών Προσώπων και Υπηρεσιών του Δημοσίου Τομέα – Τροποποίηση Διατάξεων του π.δ. 318/1992 (Α' 161) και λοιπές ρυθμίσεις που τροποποίησε το άρθρο 11 του Ν. 2690/1999 (Κώδικας Διοικητικής Διαδικασίας)

4. Του Ν. 4281/14 (ΦΕΚ 160 Α/08082014) «Μέτρα στήριξης και ανάπτυξης της ελληνικής οικονομίας, οργανωτικά θέματα Υπουργείου Οικονομικών και άλλες διατάξεις».

5. Το άρθρο 72 παρ.1 του Ν.3852/10 Πρόγραμμα «ΚΑΛΛΙΚΡΑΤΗΣ» «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης-Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α' 87/7.6.2010) και το άρθρο 209 του Ν. 3463/06 Κώδικας Δήμων και Κοινοτήτων, όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ.3 του άρθρου 22 του Ν.3536/07 και την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008.

6. Την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008 «Αναδιοργάνωση της δημοτικής αστυνομίας και ρυθμίσεις λοιπών θεμάτων αρμοδιότητας Υπουργείου Εσωτερικών.»

7. Του άρθρου 83 του Ν.2362/1995 (ΦΕΚ 247 Α) "Περί Δημοσίου Λογιστικού, ελέγχου των δαπανών του Κράτους τους και άλλες διατάξεις"

8. Την υπ' αριθ. 35130/739/09-08-2010 (ΦΕΚ 1291/11.08.2010 τεύχος Β) Απόφαση Υπουργού Οικονομικών, Αύξηση των χρηματικών ποσών του άρθρου 83 παρ. 1 του Ν. 2362/95 για τη σύναψη δημοσίων συμβάσεων που αφορούν προμήθεια προϊόντων, παροχή υπηρεσιών ή εκτέλεση έργων.

9. Του Π.Δ. 28/1980 "Περί εκτελέσεως έργων και προμηθειών Οργανισμών Τοπικής Αυτοδιοικήσεως"

10. Την υπ'αριθμ. 473/2015 & ΑΔΑ: 6ΨΨΑΩ00-ΦΙΡ Απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου.

11. Την υπ'αριθμ. 497/2015 & ΑΔΑ ΩΓ5ΙΩ00-ΒΔΑ Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής και ΠΑΥ Α-871/2015

## 15PROC002948592 2015-07-31

Προσφορές γίνονται δεκτές από την ημερομηνία ανάρτησης στην ιστοσελίδα και τον Πίνακα Ανακοινώσεων του Δήμου, ημέρα **Παρασκευή 31/07/2015 έως και την ΔΕΥΤΕΡΑ 10/08/2015 και ώρα 12:00 π.μ. (λήξη επίδοσης προσφορών)**, είτε ιδιοχειρώς είτε με ιδιωτικό ταχυδρομείο (courier) στο Τμήμα Πρωτοκόλλου & Διεκπεραίωσης του Δήμου Ηρακλείου, κτίριο Loggia, Αγίου Τίτου 1, Τ.Κ. 71202. Πληροφορίες στο τηλέφωνο 2813 409119, όλες τις εργάσιμες ημέρες και ώρες.

Δεκτές γίνονται μόνο ενσφράγιστες προσφορές. Σε αντίθετη περίπτωση απορρίπτεται η οικονομική προσφορά.

Ο συνολικός προϋπολογισμός της υπηρεσίας ανέρχεται στο ποσό των **10.000€ συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 23%**.

Ο χρόνος εκτέλεσης της συγκεκριμένης εργασίας ορίζεται σε 12 μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης και θα καθοριστεί κατά την υπογραφή της Σύμβασης.

Ο εν δυνάμει ανάδοχος οφείλει να είναι ενήμερος ως προς τις υποχρεώσεις του που αφορούν στις εισφορές κοινωνικής ασφάλισης και ως προς τις φορολογικές υποχρεώσεις τους κατά την ημέρα πληρωμής του (δικαιολογητικά πληρωμής).

### **ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ**

Οι ενδιαφερόμενοι οφείλουν να προσκομίσουν, **επί ποινή αποκλεισμού**, μαζί με την προσφορά τους (εσωκλείοντας στο φάκελο την τεχνική περιγραφή βάσει Μελέτης) τα εξής δικαιολογητικά:

1. **Βεβαίωση** εγγραφής στο οικείο **Επιμελητήριο ή Επαγγελματική οργάνωση**. (δύναται να προσκομισθεί είτε γνήσια είτε απλό φωτοαντίγραφο), από την οποία θα προκύπτει η συνάφεια της δραστηριότητας με προς το προς παροχή αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης.
2. **Υπεύθυνη Δήλωση** με την οποία να δηλώνεται ότι:
  - έχουν έδρα σε χώρα της Ε.Ε. και να είναι αναγνωρισμένα φυσικά ή νομικά πρόσωπα που μπορούν να αναλάβουν την συγκεκριμένη παροχή υπηρεσίας
  - έλαβαν γνώση των όρων των τευχών της μελέτης και αποδέχονται αυτούς πλήρως και ανεπιφύλακτα

ΑΔΑΜ:

## 15PROC002948592 2015-07-31

- δεν έχουν καταδικαστεί για αδίκημα σχετικό με την άσκηση της επαγγελματικής τους δραστηριότητας
- δεν τελούν σε πτώχευση, εκκαθάριση, αναγκαστική διαχείριση, πτωχευτικό συμβιβασμό ή άλλη ανάλογη κατάσταση
- δεν τελούν υπό διαδικασία κήρυξης σε πτώχευση, έκδοσης αναγκαστικής εκκαθάρισης, αναγκαστικής διαχείρισης, πτωχευτικού συμβιβασμού ή υπό άλλη ανάλογη διαδικασία

Η αξιολόγηση θα γίνει από τριμελή Επιτροπή με κριτήριο την χαμηλότερη τιμή εφόσον υπάρχει συμφωνία με την τεχνική περιγραφή της μελέτης.

### **Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ**

[Απόφαση Δημάρχου **α)** 134574/2014 περί ορισμού των Αντιδημάρχων και την εκχώρηση των αρμοδιοτήτων σ'αυτούς και **β)** 144547/2014 περί εκχώρησης αρμοδιότητας υπογραφών]