



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ  
Δ/ΝΣΗ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ  
ΤΜΗΜΑ ΜΕΛΕΤΩΝ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ**

**Ηράκλειο 11 / 6 / 2015  
Συντήρηση και επισκευή  
λοιπών μηχανημάτων.**

## Σ Υ Γ Γ Ρ Α Φ Η Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Ε Ω Ν

### ΑΡΘΡΟ 1°

Αντικείμενο:

Το αντικείμενο της Προμήθειας είναι: ενός ζυγιστηρίου, ενός εκτυπωτή και η συντήρηση - καλυμπράρισμα της πλάστιγγας που ευρίσκεται στη Κεντρική Λαχαναγορά, ιδιοκτησίας του Δήμου Ηρακλείου.

### ΑΡΘΡΟ 2°

Ισχύουσες διατάξεις:

Η διενέργεια της προμήθειας διέπεται από τις διατάξεις του Ενιαίου Κανονισμού Προμηθειών των Ο.Τ.Α. Υπουργική απόφαση 11389/93 Φ.Ε.Κ 185/23.3.93 Τ.Β ,και ειδικά το άρθρο 23 παράγραφος 2 (απ' ευθείας ανάθεση προμήθειας υλικών) ,του εν ισχύει Δ.Κ.Κ.Π.Δ. 410/95 περί κυρώσεως Δημοτικού και κοινοτικού κώδικα, καθώς επίσης τον Ν.3463/2006 άρθρο 209 παρ. 9.

Η πίστωση θα βαρύνει τον Κ.Α 10-6264.001 του προϋπολογισμού του Δήμου Ηρακλείου, οικονομικού έτους 2015 με τίτλο : «Συντήρηση και επισκευή λοιπών μηχανημάτων» και ποσού 5.000 €.

### ΑΡΘΡΟ 3°

Τρόπος εκτέλεσης της προμήθειας.

Η εκτέλεση της προμήθειας αυτής θα πραγματοποιηθεί με απ' ευθείας ανάθεση σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 251 του Π.Δ. 410/95 του άρθρου 4 και 23 παράγραφος 4 και 2 αντίστοιχα του Ε.Κ.Π.Ο.Τ.Α. και όπως τροποποιήθηκε με την υπ' αριθμό 35310/739 Απόφαση του Υπουργού Οικονομικών ΦΕΚ 1291/τευχός Β' /11-8-2010 .

### ΑΡΘΡΟ 4°

Συμβατικά στοιχεία κατά σειρά ισχύος.

- A) Συγγραφή Υποχρεώσεων.
- B) Τεχνικές Προδιαγραφές.
- Γ) Ενδεικτικός Προϋπολογισμός.

## **ΑΡΘΡΟ 5°**

### **Αξιολόγηση προσφορών.**

Η αξιολόγηση των προσφορών θα γίνει σύμφωνα με το άρθρο 46 του Ε.Κ.Π.Ο.Τ.Α. Στην προσφορά θα αναφέρεται σε υπεύθυνη δήλωση του προμηθευτή, η προσφερόμενη εγγύηση καλής λειτουργίας δεν μπορεί να είναι μικρότερη από ένα έτος, ο δε χρόνος παράδοσης θα είναι μέχρι δέκα (10) ημερολογιακές ημέρες, από την ημέρα υπογραφής του Συμφωνητικού.

Μαζί με την προσφορά πρέπει να επισυναφθεί κατάσταση προμηθειών πλαστίγγων όμοιων τύπων με την προσφερόμενη σε ΟΤΑ, του κάθε προμηθευτή, για την τελευταία τριετία στην οποία θα αναφέρονται οι ημερομηνίες παράδοσης, φορέας και ο τύπος του προσφερόμενου είδους, επίσης αντίγραφο πιστοποιητικού διασφάλισης ποιότητας της σειράς ISO 9001:2008 του κατασκευαστή για σχεδιασμό και κατασκευή της προσφερόμενης πλάστιγγας, αντίγραφο πιστοποιητικού ISO9001:2008 του προμηθευτή για εμπορία, ανταλλακτικά και συντήρησης.

Για την καλύτερη διασφάλιση του Δήμου Ηρακλείου σε θέματα τεχνικής υποστήριξης, οι προμηθευτές θα πρέπει να διαθέτουν ή να συνεργάζονται με συνεργείο, του οποίου η ύπαρξη θα επιβεβαιώνεται με πιστοποιητικό από το Επιμελητήριο.

Η μη τήρηση των παραπάνω όρων επιφέρει την **ποινή του αποκλεισμού** του προμηθευτή.

## **ΑΡΘΡΟ 6°**

### **Τόπος παράδοσης.**

Τόπος παράδοσης των υπό προμήθεια ειδών, θα γίνει στην είσοδο της Κεντρικής Λαχαναγοράς, στο σημείο που ευρίσκεται η πλάστιγγα και ο Προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να επιδείξει αυτά, όσο αφορά την συντήρηση, την λειτουργία και τον ασφαλή χειρισμό τους.

## **ΑΡΘΡΟ 7°**

### **Παραλαβή**

Η παραλαβή των μηχανισμών, αλλά και όλης της πλάστιγγας, μετά και από την προβλεπόμενη συντήρηση, θα γίνει από την τριμελή Επιτροπή του άρθρου 28 του Ε.Κ.Π.Ο.Τ.Α. Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να παραδώσει, μαζί με τα μηχανήματα, όλα τα σχετικά έντυπα χειρισμού και συντήρησης. Κάθε προσφορά θα συνοδεύεται με υπεύθυνη δήλωση του προμηθευτή, για τον χρόνο που δεσμεύεται και αναλαμβάνει την προμήθεια

των ανταλλακτικών και τον τρόπο που προτίθεται να αντιμετωπίσει τις ανάγκες στη συντήρηση και επισκευή της πλάστιγγας.

#### **ΑΡΘΡΟ 8°**

##### **Πλημμελής κατασκευή.**

Εάν κατά την παραλαβή και την λειτουργία των υπό προμήθεια τοποθετημένων μηχανισμών, δεν είναι σύμφωνα με τις προδιαγραφές της μελέτης και της προσφοράς του προμηθευτή, τότε ο ανάδοχος υποχρεούται να αντικαταστήσει ή αποκαταστήσει τους προς προμήθεια μηχανισμούς, σύμφωνα με τις διατάξεις που αναφέρονται στο άρθρο 33 και 35 του Ε.Κ.Π.Ο.Τ.Α.

#### **ΑΡΘΡΟ 9°**

##### **Φόροι, τέλη, κρατήσεις.**

Ο ανάδοχος υπόκεινται σε όλους βάσει των κειμένων διατάξεων φόρους, τέλη, κρατήσεις που ισχύουν κατά την ημέρα της διενέργειας της προμήθειας. Ο Φ.Π.Α. βαρύνει τον Δήμο Ηρακλείου.

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ  
Ο Δ/ντής

Ο Συντάκτης

Παντελής Κρουσταλάκης  
Πτυχ. Μηχ/γος Μηχ/κός με β' β

Λουκάς Ράπτης  
Πτυχ. Μηχ/γος Μηχ/κός με β' β