



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ  
Δ/ΝΣΗ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ  
ΤΜΗΜΑ ΜΕΛΕΤΩΝ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ**

**Ηράκλειο 6 / 12 / 2012  
Προμήθεια: Τριών μηχανικών  
σαρώθρων πεζού χειριστή**

## Σ Υ Γ Γ Ρ Α Φ Η Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Ε Ω Ν

### ΑΡΘΡΟ 1°

Αντικείμενο:

Το αντικείμενο της Προμήθειας είναι: η προμήθεια τριών μηχανικών σαρώθρων πεζού χειριστή.

### ΑΡΘΡΟ 2°

Ισχύουσες διατάξεις:

Η διενέργεια της προμήθειας διέπεται από τις διατάξεις του Ενιαίου Κανονισμού Προμηθειών των Ο.Τ.Α. Υπουργική απόφαση 11389/93 Φ.Ε.Κ 185/23.3.93 Τ.Β ,και ειδικά το άρθρο 23 παράγραφος 2 (απ' ευθείας ανάθεση προμήθειας υλικών) ,του εν ισχύει Δ.Κ.Κ.Π.Δ. 410/95 περί κυρώσεως Δημοτικού και κοινοτικού κώδικα, καθώς επίσης τον Ν.3463/2006 άρθρο 209 παρ. 9.

Η πίστωση θα βαρύνει τον Κ.Α 20-7131.028 του προϋπολογισμού του Δήμου Ηρακλείου, οικονομικού έτους 2012 με τίτλο : «Προμήθεια τριών μηχανικών σαρώθρων πεζού χειριστή» και ποσού 15.000 €.

### ΑΡΘΡΟ 3°

Τρόπος εκτέλεσης της προμήθειας.

Η εκτέλεση της προμήθειας αυτής θα πραγματοποιηθεί με απ' ευθείας ανάθεση σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 251 του Π.Δ. 410/95 του άρθρου 4 και 23 παράγραφος 4 και 2 αντίστοιχα του Ε.Κ.Π.Ο.Τ.Α. και όπως τροποποιήθηκε με την υπ' αριθμό 35310/739 Απόφαση του Υπουργού Οικονομικών ΦΕΚ 1291/τευχός Β' /11-8-2010 .

### ΑΡΘΡΟ 4°

Συμβατικά στοιχεία κατά σειρά ισχύος.

Α) Συγγραφή Υποχρεώσεων.

- Β) Τεχνικές Προδιαγραφές.
- Γ) Ενδεικτικός Προϋπολογισμός.

## **ΑΡΘΡΟ 5°**

### **Αξιολόγηση προσφορών.**

Η αξιολόγηση των προσφορών θα γίνει σύμφωνα με το άρθρο 46 του Ε.Κ.Π.Ο.Τ.Α. Στην προσφορά θα αναφέρεται σε υπεύθυνη δήλωση του προμηθευτή, η προσφερόμενη εγγύηση καλής λειτουργίας δεν μπορεί να είναι μικρότερη από ένα έτος, ο δε χρόνος παράδοσης θα είναι μέχρι εξήντα ημερολογιακές ημέρες (60), από την ημέρα υπογραφής του Συμφωνητικού.

Μαζί με την προσφορά πρέπει να επισυναφθεί κατάσταση προμηθειών σαρώθρων όμοιων τύπων με τα προσφερόμενα σε ΟΤΑ, του κάθε προμηθευτή, για την τελευταία τριετία στην οποία θα αναφέρονται οι ημερομηνίες παράδοσης, φορέας και ο τύπος του προσφερόμενου είδους, επίσης αντίγραφο πιστοποιητικού διασφάλισης ποιότητας της σειράς ISO 9001:2008 του κατασκευαστή για σχεδιασμό και κατασκευή του προσφερόμενου σαρώθρου, αντίγραφο πιστοποιητικού ISO9001:2008 του προμηθευτή για εμπορία, ανταλλακτικά και συντήρησης.

Επίσης πρέπει να επιδειχθεί ίδιο ακριβώς σάρωθρο με το προσφερόμενο, σε συνθήκες πραγματικής εργασίας, στην Επιτροπή Αξιολόγησης, εντός τριών ημερών από την ειδοποίηση του προμηθευτή από την Επιτροπή. Για την καλύτερη διασφάλιση του Δήμου Ηρακλείου σε θέματα τεχνικής υποστήριξης, οι προμηθευτές θα πρέπει να διαθέτουν ή να συνεργάζονται με συνεργείο, του οποίου η ύπαρξη θα επιβεβαιώνεται με πιστοποιητικό από το Επιμελητήριο.

Η μη τήρηση των παραπάνω όρων επιφέρει την **ποινή του αποκλεισμού** του προμηθευτή.

## **ΑΡΘΡΟ 6°**

### **Τόπος παράδοσης .**

Τόπος παράδοσης των υπό προμήθεια μηχανημάτων, θα γίνει στο αμαξοστάσιο του Δήμου Ηρακλείου και ο Προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να επιδείξει αυτά, όσο αφορά την συντήρηση, την λειτουργία και τον ασφαλή χειρισμό τους.

## **ΑΡΘΡΟ 7°**

### **Παραλαβή**

Η παραλαβή των μηχανημάτων, θα γίνει από την τριμελή Επιτροπή του άρθρου 28 του Ε.Κ.Π.Ο.Τ.Α. Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να παραδώσει, μαζί με τα μηχανήματα, όλα τα σχετικά έντυπα χειρισμού και συντήρησης. Κάθε προσφορά θα συνοδεύεται με υπεύθυνη δήλωση του

προμηθευτή, για τον χρόνο που δεσμεύεται και αναλαμβάνει την προμήθεια των ανταλλακτικών και τον τρόπο που προτίθεται να αντιμετωπίσει τις ανάγκες στη συντήρηση και επισκευή των μηχανημάτων.

#### **ΑΡΘΡΟ 8°**

##### **Πλημμελής κατασκευή.**

Εάν κατά την παραλαβή και την λειτουργία των υπό προμήθεια μηχανημάτων, δεν είναι σύμφωνα με τις προδιαγραφές της μελέτης και την προσφορά του προμηθευτή, τότε ο ανάδοχος υποχρεούται να αντικαταστήσει ή αποκαταστήσει τα προς προμήθεια μηχανήματα, σύμφωνα με τις διατάξεις που αναφέρονται στο άρθρο 33 και 35 του Ε.Κ.Π.Ο.Τ.Α.

#### **ΑΡΘΡΟ 9°**

##### **Φόροι, τέλη, κρατήσεις.**

Ο ανάδοχος υπόκεινται σε όλους βάσει των κειμένων διατάξεων φόρους, τέλη, κρατήσεις που ισχύουν κατά την ημέρα της διενέργειας της προμήθειας. Ο Φ.Π.Α. βαρύνει τον Δήμο Ηρακλείου.

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ  
Ο Δ/ντής

Ο Συντάκτης

Παντελής Κρουσταλάκης  
Πτυχ. Μηχ/γος Μηχ/κός με β' β

Σωκράτης Βαβάτσικος  
Πτυχ.Μηχ/γος Μηχ/κός με β' β