



Σκοπός είναι μέσα από τον υγιή αθλητισμό και την ευγενή άμιλλα να προάγουμε το πνεύμα της προσφοράς και της ευαισθησίας για τα παιδιά του κόσμου, που υποφέρουν και πεθαίνουν αβοήθητα από πείνα, δίψα και ασθένειες.

Τα έσοδα αυτής της αθλητικής - φιλανθρωπικής εκδήλωσης θα διατεθούν στον Πατριάρχη Αλεξανδρείας κ.κ. Θεόδωρο για το έργο που προσφέρει στα παιδιά της Αφρικής, στο σύλλογο Νεφροπαθών "Άγιος Ραφαήλ" και στο κέντρο ειδικών παιδιών "Άγιος Σπυρίδων".

Η Πρόεδρος οργανωτικής επιτροπής
ΔΗΜΗΤΡΑ ΤΥΛΛΙΑΝΑΚΗ
Τ.: 2810 242279 • Κ.: 6932 384288
e-mail: dimitili55@yahoo.gr



TYLLIAC@GMAIL.COM 28970 23719

ΣΥΜΜΕΤΕΧΟΝΤΕΣ - ΥΠΟΣΤΗΡΙΚΤΕΣ:

- ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ • Γ.Ε.Η. • Ο.Φ.Η. • ΣΚΑΚΙΣΤΙΚΟΣ ΟΜΙΛΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ & ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ
- ΣΩΜΑ ΕΘΕΛΟΝΤΩΝ ΣΑΜΑΡΕΙΩΝ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ • ΑΣΤΥΝΟΜΙΚΟ ΤΜΗΜΑ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ • ΕΚΑΒ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
- ΛΙΜΕΝΑΡΧΕΙΟ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ • ΛΙΜΕΝΙΚΟΣ ΣΤΑΘΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ • ΠΕΖΟΠΟΡΙΚΟΣ ΟΜΙΛΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
- ΟΡΕΙΒΑΤΙΚΟΣ ΣΥΛΛΟΓΟΣ ΛΑΣΙΘΙΟΥ & ΜΟΙΡΩΝ • ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΟΣ ΣΥΛΛΟΓΟΣ ΑΓ. ΜΑΡΙΝΑΣ ΤΣΑΛΙΚΑΚΗ
- ΣΥΛΛΟΓΟΣ ΝΕΦΡΟΠΑΘΩΝ ΑΓ. ΡΑΦΑΗΛ • ΚΕΝΤΡΟ ΕΙΔΙΚΩΝ ΠΑΙΔΙΩΝ ΑΓ. ΣΠΥΡΙΔΩΝ
- ΤΜΗΜΑ ΠΟΔΗΛΑΣΙΑΣ Ο.Υ. ΚΡΗΤΗΣ • ΠΟΔΗΛΑΤΙΚΟΣ ΣΥΛΛΟΓΟΣ ΡΕΘΥΜΝΟΥ

ΧΟΡΗΓΟΙ ΜΠΟΥΦΕ:
Καλουτσάκης Α.Ε. • ΣΑΒΟΪΔΑΚΗΣ Α.Ε.
ΑΡΤΟΠΟΙΕΙΟ ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΟΣ ΒΕΝΕΡΗΣ

ΥΠΕΥΘΥΝΟΙ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΣΗΣ
Μηλιάρης Γιάννης, Βασιλιάδης Στάθης

ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ ΒΙΝΤΕΟΣΚΟΠΗΣΗΣ
Μακράκης Γιώργος

ΔΗΛΩΣΕΙΣ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ: ΜΙΑ ΩΡΑ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΝΑΡΞΗ ΤΩΝ ΑΓΩΝΩΝ ΣΤΗΝ ΑΦΕΤΗΡΙΑ ΤΟΥΣ ΚΑΙ ΕΞΩ ΑΠΟ ΤΟ ΕΝΥΔΡΕΙΟ ΚΡΗΤΗΣ ΣΤΙΣ ΓΟΥΡΝΕΣ. • ΟΛΟΙ ΟΙ ΑΘΛΗΤΕΣ ΣΥΜΜΕΤΕΧΟΥΝ ΜΕ ΔΙΚΗ ΤΟΥΣ ΙΑΤΡΙΚΗ ΕΥΘΥΝΗ.
ΤΙΜΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ: 5 € (συμπεριλαμβάνει δωρεάν: μπουφέ, κλήρωση δώρων, αναμνηστικό δίπλωμα)

Η Κ.Ε.Δ. Χερσονήσου, οι Ροταριανοί Όμιλοι Ηρακλείου και Χανίων, ο Όμιλος Υπεραποστάσεων Κρήτης και ο Σύλλογος Μαραθωνοδρόμων Κρήτης, διοργανώνουν την 5η ετήσια εκδήλωση ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΑΓΑΠΗΣ ΓΙΑ ΤΑ ΠΑΙΔΙΑ ΤΟΥ ΚΟΣΜΟΥ

Κ.Ε.Δ.Χ.
Κοινοφελής Επιχείρηση
Δήμου Χερσονήσου



Αθλητική - Φιλανθρωπική Εκδήλωση Προσφοράς Αγάπης

5α Απολλώνεια 2011



... για τα παιδιά του Κόσμου

- ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ 30/9/11** • Συναυλία «ΗΧΟΧΡΩΜΑΤΑ» (Κηποθέατρο "Μάνος Χατζηδάκης", Ηράκλειο)
- ΣΑΒΒΑΤΟ 1/10/11** • Φιλοσοφική Ομιλία (Αίθουσα Ανδρόγεω)
- ΚΥΡΙΑΚΗ 2/10/11** • Κνώσιος Ημιμαραθώνιος
- ΣΑΒΒΑΤΟ 8/10/11** • Αγώνας Δρόμου / Ποδηλατοπορία / Πεζοπορία / Τουρνουά Σκάκι
- ΚΥΡΙΑΚΗ 9/10/11** • Τρίαθλο / Πεζοπορία / Κρητικό βόλι / Αγώνας δρόμου / Τσουβαλοδρομία / Διελκυστίδα / Τουρνουά ποδοσφαίρου Milan Junior Camp / Ορειβατική διαδρομή (πρώην Αμερικανική Βάση, Γούβες)

Πρόεδρος οργανωτικής επιτροπής: ΔΗΜΗΤΡΑ ΤΥΛΛΙΑΝΑΚΗ • Τ.: 2810 242279 • Κ.: 6932 384288 • e-mail: dimitili55@yahoo.gr

πρόγραμμα εκδηλώσεων

ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ 30/9/11

Συναυλία από την 45μελή παιδική χορωδία «ΗΧΟΧΡΩΜΑΤΑ» του πολιτιστικού συλλόγου Αγίας Μαρίνας Τσαλικάκη, στο κηποθέατρο "Μάνος Χατζηδάκης", Ηράκλειο, ώρα 7.30 μμ.
Υπεύθυνες: Λοπινέ Λουκία 2810 824347
Έφη Κουμουλά 6945 908721

ΣΑΒΒΑΤΟ 1/10/11

Ομιλία με θέμα: "Η Πυθαγόρεια φιλοσοφία θεμέλιο της Πλατωνικής φιλοσοφίας. Παιδεία - εκπαίδευση του Πλάτωνα".
Αίθουσα Ανδρόγεω Δ. Ηρακλείου, ώρα 7.30 μμ.
Ομιλητής: Εμμ. Παπαδόπουλος
Υπεύθυνοι: Φλεμεντάκης Νίκος 6944 452577
Ζαχαριουδάκης Δημήτρης 2810 225796

ΚΥΡΙΑΚΗ 2/10/11

ΚΝΩΣΙΟΣ ΗΜΙΜΑΡΑΘΩΝΙΟΣ 21.098 μέτρα, ώρα 9.00 πμ.
Αφετηρία: αρχαιότητες Κνωσού.
Τερματισμός: Δημαρχείο Γαζίου.
Υπεύθυνος: Καμπαξής Σπύρος 6970838779
Σύλλογος Μαραθωνοδρόμων Κρήτης

ΣΑΒΒΑΤΟ 8/10/11

1) ΣΑΡΠΗΔΩΝΕΙΟΣ - ΦΙΛΩΝΙΔΕΙΟΣ αγώνας δρόμου 13χλμ., ώρα 11.00 μμ.
Αφετηρία: αρχαιότητες Μαλίων.
Τερματισμός: Λιμάνι Χερσονήσου (υπαίθριο θεατράκι).

Υπεύθυνοι: Παντατοσάκης Γιάννης 6972 865015
Διπλάρκης Γιάννης 6944 501128

ΜΕΤΑΦΟΡΑ ΑΘΛΗΤΩΝ:

Αναχώρηση λεωφορείου: ώρα 8.30 πμ από το άγαλμα του Βενιζέλου, Πλατεία Ελευθερίας Ηρακλείου, και από το super market Χαλκιαδάκη Χερσονήσου 9.30 πμ, για τους αθλητές Χερσονήσου - Μαλίων.

ΔΗΛΩΣΕΙΣ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ: ΜΙΑ ΩΡΑ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΝΑΡΞΗ ΤΟΥ ΑΓΩΝΑ ΣΤΗΝ ΑΦΕΤΗΡΙΑ.

2) ΦΙΛΩΝΙΔΕΙΟΣ- ΣΑΡΠΗΔΩΝΕΙΟΣ

Ποδηλατοπορεία 26 χλμ., ώρα 10.15 μμ.
Αφετηρία: Λιμάνι Χερσονήσου (υπαίθριο θεατράκι) - αρχαιότητες Μαλίων.
Τερματισμός: Λιμάνι Χερσονήσου, υπαίθριο θεατράκι

Υπεύθυνοι: Axelle Berner 6948 231066, Κωστομανώλακης Φανούρης 6945 230444, Ζησιμόπουλος Κώστας 28310 53197

3) Πεζοπορία

13χλμ, ώρα 10.00 πμ.
Αφετηρία: αρχαιότητες Μαλίων.
Τερματισμός: Λιμάνι Χερσονήσου (υπαίθριο θεατράκι).
Υπεύθυνος: Αναγνωστόπουλος Γιώργος (Πεζοπορικός Όμιλος Ηρακλείου) 6944 251214

4) Τουρνουά Σκάκι

στην ενορία Πισκοπιανού, ώρα 10.00 πμ.
Υπεύθυνοι: Νίκας Ανδρέας 6932 114845
Παπανδρέου Νίκος 6945 187043

5) Απονομές

ώρα 13.30 μμ. στο λιμάνι Χερσονήσου (υπαίθριο θεατράκι).

6) Μπουφές

ώρα 14.00 μμ. στο Λιμάνι Χερσονήσου (υπαίθριο θεατράκι).



ΚΥΡΙΑΚΗ 9/10/11

ΑΓΩΝΙΣΜΑΤΑ

Χώρος διεξαγωγής:
πρώην Αμερικανική Βάση, Γούβες

1) Τρίαθλο

ώρα 10.30 πμ.
Υπεύθυνοι: Καμπαξής Σπύρος 6970 838779
Κλώντ Νουλάνς 6971 888227, Πολάκης Βαγγέλης 6973 329534

2) Πεζοπορία

6 χλμ, ώρα 12.00 πμ.
Θαλασσόκοσμος - εκκλησιά Αγ. Κωνσταντίνου και επιστροφή στο Λιμάνι Χερσονήσου (υπαίθριο θεατράκι).
Υπεύθυνες: Τζανή Μαρία 6974 481191
Δαϊλάκη Βάσω 6945 885669

3) Κρητικό βόλι

ώρα 10.30 πμ.
Υπεύθυνος: Βαρούχας Γιώργος 6974959504
Μιχάλης Φρουδάκης 6948 870832

4) Αγώνας δρόμου

1.000μ. για παιδιά, ώρα 12.30 μμ.
Υπεύθυνος: Σφακιανάκης Μύρων 6976 434950
Πελεκανάκης Γιώργος 6989 119252

5) Τσουβαλοδρομία

ώρα 11.00 πμ.
Υπεύθυνοι: Ανωγιαννάκη Εμμανουέλα 6981 343125
Κρουσταλάκης Παντελής 6946 310232
Χαρωνίτης Νώντας 6977 699573

6) Διεγκυστίδα

ώρα 11.30 πμ.
Αγώνες μεταξύ Γ.Ε.Η. - Ο.Φ.Η., Ο.Υ. Κρήτης - Σύλλ. Μαραθωνοδρόμων, Ροταριανοί όμιλοι, Βετεράνοι 2, μεταξύ σχολείων, αγόρια-κορίτσια κλπ.
Υπεύθυνοι: Αντωνακάκης Παναγιώτης 69477 00571
Βιτσαξάκης Μιχάλης 2810 288715

7) Τουρνουά ποδοσφαίρου

από τα παιδιά της Milan Junior Camp - Creta 2011, ώρα 10.30 - 11.30 πμ.
Υπεύθυνος: Gian Andrea Garancini 6980 525 423
11.40 πμ.: Απονομές των χορηγών και των εθελοντών της Milan Junior Camp - Creta 2011

8) Ορειβατική διαδρομή

ώρα 9.00 πμ.
Εκκίνηση: Καινούργιο Χωριό - Φαράγγι Αγίας Αναστασίας - Θαλασσόκοσμος Γούβες
Υπεύθυνος: Δρόσος Βασίλης (Ορειβατικός Λασιθίου) 6975 958206

9) Αιμοδοσία

ώρα 10.00 πμ. - 14.00 μμ.
Υπεύθυνος: Σπύρου Γιώργος (Αιματοκρίτης) 6978 246797

10) Απονομές

ώρα 13.00 μμ.

11) Μπουφές

ώρα 13.45 μμ.

**ΕΠΑΘΛΑ
ΘΑ ΔΟΘΟΥΝ ΜΕΤΑΛΙΑ
ΣΤΟΥΣ 3 ΠΡΩΤΟΥΣ ΝΙΚΗΤΕΣ
ΚΑΙ ΝΙΚΗΤΡΙΕΣ ΤΩΝ ΑΓΩΝΩΝ**

